



Le joint spiralé se compose d'un feuilard métallique nervuré enroulé en spirale et d'un garnissage en graphite, PTFE ou mica, enroulé entre chaque spire.

Joint spiralé type iso et asa.

Il peut avoir deux anneaux métalliques :

- **Un anneau intérieur** destiné à assurer la sécurité de l'enroulement,
- **Un anneau extérieur** qui assure à la fois la sécurité et le centrage du joint.

Les anneaux ont pour effet additionnel de **limiter l'ecrasement au serrage.**

Usage :

Dans toutes les industries, chimiques, pétrochimiques, nucléaire, alimentaire, cosmétique, pharmaceutique.

Propriétés :

Type GRI :



Version standard, joint spiralé type GRI avec anneau intérieur et extérieur, composé d'un anneau de centrage (limiteur d'écrasement), d'un anneau intérieur pour hautes pressions, pour la meilleure tenue de l'enroulement. Le joint spiralé GRI a les meilleures caractéristiques de tenue et de sécurité pour toutes les brides FF et RF, faces plates et surélevées.

Type GR :



Joint spiralé GR, avec anneau extérieur de centrage, qui fait office de limiteur d'écrasement. Pour brides FF et RF, faces plates et surélevées.

Type RI :



Joint spiralé type RI avec anneau intérieur, spécialement conçu pour les brides à emboîtement simple, l'anneau intérieur assure la tenue de l'enroulement en spirale.

Type RR :



Joint spiralé type RR sans anneau, application emboîtement double

Avantages :

Les joints spiralés sont disponibles dans une gamme complète, et dans divers matériaux.

Nos joints spiralés sont conçus pour fonctionner à des températures de service allant de - 200°C à +900°C suivant les matériaux, et avec une pression allant jusqu'à 400 Bar.

Remplacent les joints découpés suivant l'application, afin d'obtenir la meilleure sécurité.

Médias d'applications :

Dimension standard et spéciale allant jusqu'au DN 600.

Dépannage possible sous 48 heures pour les dimensions spéciales.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.