



Spécialement **conçu pour l'aspiration et le refoulement de tous produits alcoolisés** titrant jusqu'à 98%.

Tuyau alimentaire répondant aux standards de haute qualité demandé par l'industrie des spiritueux distillant des alcools.

**Normes et homologations : Union Européenne, règlements CE n° 1935/2004**

### Caractéristiques techniques :

#### **Tube intérieur :**

Film UPE alimentaire, non transmetteur de goût et d'odeur.

#### **Renfort :**

Nappes textiles synthétiques avec spirale inox noyée.

#### **Revêtement extérieur :**

Caoutchouc EPDM, rouge aspect toilé.

#### **Température :**

De -30 à +90°C, stérilisation jusqu'à 130°C pendant 1/2 heure maximum.

### Spécifications techniques :

**Tenue en pression : (Bar) : 10**

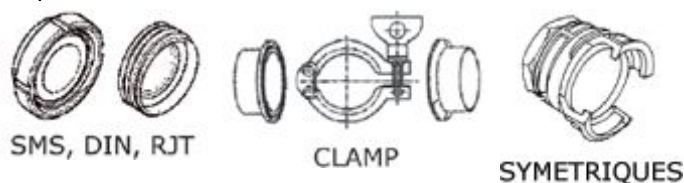
**Coefficient de sécurité : 3**

**Tenue au vide (mmHg) : 800**

**Longueur maximum (m) : 40**

Diamètre	Rayon de Courbure (mm)	Poids (Gr/m)
25x37	110	730
32x44	150	900
38x51	180	1360
51x65	220	1820
63.5x78	300	2580
70x86	360	2800
76x92	400	3100

*Raccords usuels* \* (mâle ou femelle) :



Le montage côté tuyau pourra être **serti, à 1/2 coquille.**

Les différents montages sont proposés **en version standard.**

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.