

SOUDURE...



ORBITALE
AUTOMATIQUE
SANS APPORT
PENETRATION TOTALE
QUALITÉ MAXIMUM

Anfray investit en ce début d'année dans un robot de soudure Orbitale Automatisée. Les exigences grandissantes en terme de qualité dans les industries de pointes nous amènent à proposer dès maintenant un service irréprochable accompagné de ses certificats de conformité

DEVIS@ANFRAY.FR

SOUDURE ORBITALE

LA SOUDURE ORBITALE DANS L'INDUSTRIE LAITIÈRE: LA SOLUTION OPTIMALE?

Comme il existe la Haute Couture avec ses codes d'élégance qui représente particulièrement bien la France, la Direction Générale de la Concurrence de la consommation et de la répression des fraudes du Ministère de l'Economie a, depuis les années 50, édifié des **normes spécifiques au secteur de l'agro-alimentaire**. Ainsi, est sortie la norme européenne Iso 96 92-3 qui impose, globalement, l'usage de matériaux spécifiques en contacts directs avec tout ce qui a trait de près ou de loin aux denrées alimentaires.

L'industrie laitière s'est donc retrouvée aux premières loges de la santé publique. En effet, les installations de ce type exigent, aux mêmes risques et effets, les mêmes solutions pointues et intransigeantes. La soudure orbitale adaptable répond en tous points aux impératifs de fiabilité, sécurité, productivité, performance, **liés au minimum d'encombrement sur des installations même exigües** dans des coins et recoins d'un centre de production.

SOUDURE ORBITALE

LA SOUDURE ORBITALE ADAPTÉE SECTEUR DU TRAITEMENT DES EAUX!

Depuis les années 1945, l'industrie du traitement des eaux est particulièrement visée par l'évolution des normes mondialisées. En effet, ce secteur est apparenté, depuis les années 1945, à l'industrie agro-alimentaire. A ce titre, il répond aux impératifs de normalisation généraliste de soudage TIG orbital (Tungstène Inert Gaz) via la norme ISO 96 92-3 aux alinéas particulièrement pointus.

Pas étonnant que courant 2017 des modifications risquent d'intervenir puisqu'aussi bien les particularités de ce secteur **se rapprochent sensiblement de celui du secteur pharmaceutique**.

Dans tous les cas, l'usage réglementé de l'inox types 304 et 316 pour la soudure orbitale s'impose ainsi que l'épaisseur du tube en fonction de la pression à laquelle il est soumis. **La DGCCRF veille à ce que l'utilisation des matériaux en contact direct avec les denrées alimentaires découle de cette norme générale.**

LA COMPLEXITÉ DE CES NORMES EXIGE UNE RÉPÉTABILITÉ DES SOUDURES

SOUDURE ORBITALE

POURQUOI LA SOUDURE ORBITALE EST ADAPTÉE AUX NORMES DU SECTEUR VITICOLE?

DES CONTRAINTES EXIGEANTES POUR LA SANTÉ PUBLIQUE

Depuis les années 1945, **les premières normes sont apparues en France** pour contraindre les industries du secteur agro-alimentaire à respecter l'usage de matériaux, équipements, objets réglementés.

La Direction Générale de la concurrence, de la consommation et de la répression des fraudes du Ministère de l'Economie a donc, à ce titre, imposé une norme quant à l'utilisation de matériaux en contacts directs avec les denrées alimentaires. Cette norme ISO 96 92-3 affiche, dans des alinéas très pointus, le détail pour certains secteurs plus spécifiques.

LE SECTEUR VITICOLE EST-IL CONCERNÉ ?

La **soudure orbitale répond aux exigences propres au secteur de l'agro-alimentaire** tant par les procédures de soudures spécifiques que par les matériaux utilisés, l'inox de type 304 et 316.

Quel procédé de soudure est adapté aux normes du secteur viticole ?

Ces soudures dites propres et répétables ne sont généralement pas soumises à des normes de pression, sauf exception. **Dans le domaine viticole, la soudure orbitale répond exactement et sans distinction aux mêmes contraintes que celles de l'ensemble du secteur agro-alimentaire dans lequel il est classifié.**

LES RÉGLEMENTATIONS ÉVOLUENT AVEC LE DÉVELOPPEMENT DES MARCHÉS

Ainsi, **le règlement cadre généraliste du Parlement européen** (CE n° 1935/2004) prévoit que d'autres exigences spécifiques à certains matériaux pourront être adoptées au fil du temps du fait de ces marchés mondiaux agro-alimentaires.

Il convient alors de se rapprocher des sociétés expertes qui maîtrisent parfaitement leur sujet et s'attachent, avec une précision chirurgicale, à définir avec leurs clients l'ensemble des données constitutives d'une préparation finement élaborée. **Elles connaissent, mieux que quiconque, les évolutions apportées à ces normes et font jurisprudence dans leurs domaines spécifiques.**

LES LIGNES D'EXÉCUTION DE PRODUCTION POUR LES DIFFÉRENTES VINIFICATIONS

Parmi ces normes Afnor se retrouvent **la répétabilité des soudures**, l'épaisseur des tubes en fonction de la pression à laquelle sont soumis les tubes. Pour ce faire, l'une des spécificités du marché viticole repose sur le nettoyage par racleurs de chacune des lignes d'exécution entre les diverses productions, pour pallier par exemple aux dépôts éventuels.

PALLIER À LA FAILLIBILITÉ DE L'HUMAIN EN TOUTES CIRCONSTANCES

La **soudure orbitale est l'automatisation infallible**, contrairement à la main de l'homme, pour l'exécution de chaque soudure entretenue à n'importe quel cycle de production, de jour comme de nuit.