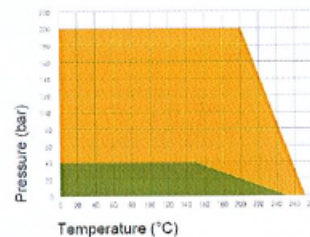




Produite à partir de PTFE expansé 100% pur, à réseau multidirectionnel, garantissant une résistance à la tension identique dans toutes les directions de contrainte.

Agréé BNIC



Propriétés :

- Feuilles de dimension : 1500x1500 et 1800x1800 mm de 0.5 mm à 6 mm d'épaisseur.
- Couleur : Blanc - Marquage rouge (Peut être livré sans marquage dans l'industrie pharmaceutique)
- Epaisseur : de 0.5 mm à 6 mm
- Densité : 0.9 g/cm³
- Gamme de température : de -240° à +270 ° (315° pour courtes périodes)
- Résistance chimique : Résiste à toutes les substances chimiques (PH 0-14) à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et au fluor élémentaire sous forte température et pression.
- Pression : accepte du vide jusqu'à 200 Bars
- Taux de fuite : 2.6. 10⁻⁷mbar l(sm). Un des plus bas du marché.
- Compressibilité : 45%
- Stockage : Insensible intempéries, aucun vieillissement du produit /temps
- Sécurité : Inoffensif physiologiquement. Aucune toxicité. Peut être manipulé, coupé, sans aucune précaution particulière.
- Compatibilité avec flux : Liquides, solides, gazeux. Y compris oxygène.

Agréments :

- FDA / ISEGA
- FMDA
- Ta Luft
- USP Class VI
- Test résistance éclatement VDI 2200
- BAM
- Germanischer Lloyd
- BNIC

Avantages :

Adaptable pour toutes applications, sur tous types de brides, d'une grande souplesse et malléabilité, il garde ses caractéristiques dimensionnelles sous compression, le 24SH ne flue pas lors du serrage des brides. Le joint ne colle pas sur les faces de bride et ne laisse pas de résidus. Sa malléabilité exceptionnelle rend le surfaçage ou la réparation de petites irrégularités des faces de brides inutiles. Sa technologie de fabrication offre une installation sans fluage et sans extrusion de joints. Aucune turbulence sous flux de par sa stabilité dimensionnelle. Découpable à la demande, il permet la fabrication des joints sur site au gabarit désiré. Son innocuité est totale, préhension, manipulation, installation, sans risque. Insensible aux UV et aux intempéries. Joint idéalement conçu pour l'industrie pharmaceutique et alimentaire ou les exigences concernant la toxicité et de pureté sont les plus sévères.

Médias d'applications :

L'inertie chimique de ce matériau destine cette feuille à être utilisée avec quasiment tous les fluides agressifs, incluant les acides et alkalis les plus corrosifs dans les industries suivantes : **Compagnies d'eau potable, pâtes à papiers, pharmaceutiques, alimentaires, sucrières, produits chimiques et pétrochimiques, centrales électriques ... Son agrément FDA la destine également aux industries alimentaires.**

Découpe sur demande

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer