



Le PTFE assure une résistance chimique exceptionnelle à pratiquement tous les fluides.

Les remarquables propriétés du PTFE sont dues à sa composition et à sa structure.

En effet, le PTFE supporte une large plage de température et résiste à presque tous les produits chimiques (sauf le fluor et les métaux alcalins en fusion). Anti adhérent, ininflammable et non toxique, il bénéficie d'un très faible coefficient de frottement et présente d'excellentes propriétés diélectriques et mécaniques, un bon comportement à la fatigue et aux chocs et une résistance totale au vieillissement, à l'humidité et aux UV. Il convient parfaitement pour toutes les applications alimentaires (Conformité FDA).

Propriétés :

Densité : 2.16 +/- 0.03

Température : -200°C à +250°C

Résistance chimique (pH) : 0 - 14

Agréments :

- FDA

Avantages :

Format standard : 1500x1500

1200x1200

Epaisseurs (mm) : 0.5/1/1.5/2/3/4/5/6/8/10

Médias d'applications :

- Etanchéité
- Frottement
- Isolation électrique
- Anti corrosion
- Mécanique

Découpe sur demande

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.