

Tuyau haute qualité pour bières et boissons, conforme aux exigences de ces industries



Tuyau universel pour le transfert de boissons alcoolisées (bières, vins et spiritueux) **et non alcoolisées et pour tout liquides gras et huileux.** Inodore et insipide

Sa conception permet de supporter une dépression ou aspiration de 0.9mm de Hg, bien supérieure à celle acceptable par les tuyaux usuels pour bières et boissons. Le revêtement extérieur glissant lui **permet d'être installé et déplacé très facilement.**

Approuvé par **TECHNISCHE UNIVERSITAT MUNCHEN WEIHENSTEPHAN**

Normes et Homologations : Union Européenne, règlements CE n° 1935/2004

Caractéristiques techniques :

Tube intérieur :

Caoutchouc CR/NR pale sans odeur ni goût, lisse glacé miroir. Supporte tous les produits de nettoyage et de désinfection courants usuellement employés dans l'industrie alimentaire.

Renfort :

Plis textiles à haute résistance et spirale acier noyée.

Revêtement extérieur :

Caoutchouc synthétique à base de EPDM orange ondulé avec revêtement glissant.

Température :

De -30 à +90°C, pointes à 130°C en stérilisation pendant une 1/2 heure maximum.

Spécifications techniques :

Tenue en pression (Bar) : 16

Coefficient de sécurité : 3

Longueur maximum (m) : 40

Diamètre	RC (mm)	Poids (Gr/m)
32x46	90	130
38x46	120	142
51x66	150	185
63.5x79.5	220	250
76x94	260	370
102x120	400	460

Raccords usuels * (mâle ou femelle) :



Le montage côté tuyau pourra être **serti, à coquilles, avec collier ou à dudgeonner.**

Les différents montages sont proposés **en version standard ou aseptique.**

Tout autre type de raccord sur demande.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer