



Jointes d'étanchéité

- Découpe au jet d'eau
- Découpe à lame oscillante

Seals

- *Automatic water cutting*
- *Oscillating blade cutting*

 **ANFRAY**

département
FLEXIBLES 

Parc du Talou - Rue André Voisin
BP.50148 - F76200 Dieppe

Tél. +33(0)2 32 14 52 13 - Fax +33 (0)2 32 14 52 17

département
ETANCHEITE

36, rue Eugène Thépot
BP.5014 - F76071 Le Havre Cedex

Tél. +33(0)2 35 25 82 00 - Fax +33 (0)2 35 53 25 79



ANFRAY

département
ETANCHEITE

ANFRAY dispose d'une large gamme de joints répondant aux exigences techniques les plus sévères de l'industrie. Outre notre gamme de produits standards, nous sommes aussi découpeurs. Plusieurs procédés sont utilisés : découpe jet d'eau, découpe couteau, pilotées par ordinateur ainsi que les traditionnelles presses mécaniques. Cela nous permet de réaliser les découpes selon vos plans et de vous offrir toutes les solutions d'étanchéités.

- **Rapidité** de mise en oeuvre
- **Compétitivité** des coûts
- **Pas de coûts d'outillage** de découpe
- **Découpe froide**, pas de modification de la structure des matériaux



Nous proposons une offre complète de produits et services pour l'étanchéité industrielle et des solutions de découpe toutes matières. Soutenus par les marques GORE TEX et LATTY international, nous pouvons répondre immédiatement aux demandes les plus complexes. Notre machine à découper au jet d'eau est un atout important dans notre quête de la qualité.





Découpe JET D'EAU

Le principe du jet d'eau (puissance et finesse de la coupe :

Le principe de base de la découpe par jet d'eau consiste à projeter l'eau à très grande vitesse (600 à 900 m/s, soit 2 à 3 fois la vitesse du son). L'eau, comprimée par l'intermédiaire d'une pompe Très Haute Pression (pression de 2000 à 4000 bars) est ensuite dirigée vers un accumulateur puis propulsée à travers une buse de \varnothing 0,10 à 0,4 mm.

- La découpe jet d'eau pure est utilisée sur des matériaux tendres de faible épaisseur, plastiques, moquettes, mousses, matériaux insonorisant, caoutchouc, composites...

- * Par addition d'abrasifs, le jet d'eau peut alors découper des matériaux durs : acier, titane, aluminium, marbre, verre... et ce, sans contrainte thermique au niveau de la coupe.

Avantages du procès

- * **Pas de contact direct avec la pièce**

Pas d'effort de coupe, pas de déformation des matériaux, rapidité de la découpe

- * **Accès à des zones et des formes très complexes**

Encombrement réduit de la tête jet d'eau et de son support

- **Technologie adaptée à tous types de matériaux**

(Via changement de buse et de pression)



Principe de multiplication de pression

Le cœur d'un système découpe par jet d'eau est une pompe haute pression appelée multiplicateur de pression ou intensifieur. Ce multiplicateur est très simplement constitué de 2 étages, dont la partie maîtresse est un piston alternatif à 2 sections, dans un rapport de surface de l'ordre de 20 en fonction des constructeurs.

L'eau traverse un multiplicateur de pression (ou intensifieur) se composant d'un vérin double effet. Chaque face du vérin reçoit respectivement une pression de 50 à 200 bars. Ce vérin entraîne simultanément un piston plongeur dans un cylindre haute pression.





Découpe COUTEAU OSCILLANT

Table de découpe au couteau oscillant avec aire de découpe avec aire de découpe plate équipée du système de projection.

Le projecteur permet de visualiser l'endroit précis de la découpe. Pour la découpe de matière naturelles, le projecteur permet d'obtenir des grains important sur la matière et la qualité des pièces découpées .





Produits & Services

- **Joints plats découpés & façonnés**Page 6 à 13
- **Feuilles caoutchouc**Page 14 à 21
- **Profilés**Page 22 à 23
- **Joints hydrauliques**Page 24
- **Joints semi-métalliques** Page 25
- **Tresses + rubans**Page 26 à 30
- **Raccords**Page 31 à 34
- **Tuyaux**Page 35 à 37
- **Gaines**Page 38 à 39
- **Lamelles PVC**Page 40
- **Plaques compactes**Page 41 à 42



Jointes plats découpés et façonnés



DN PN & Pouces ASA

(découpe sur demande)



Découpage
suivant plans

Nos moyens de production :

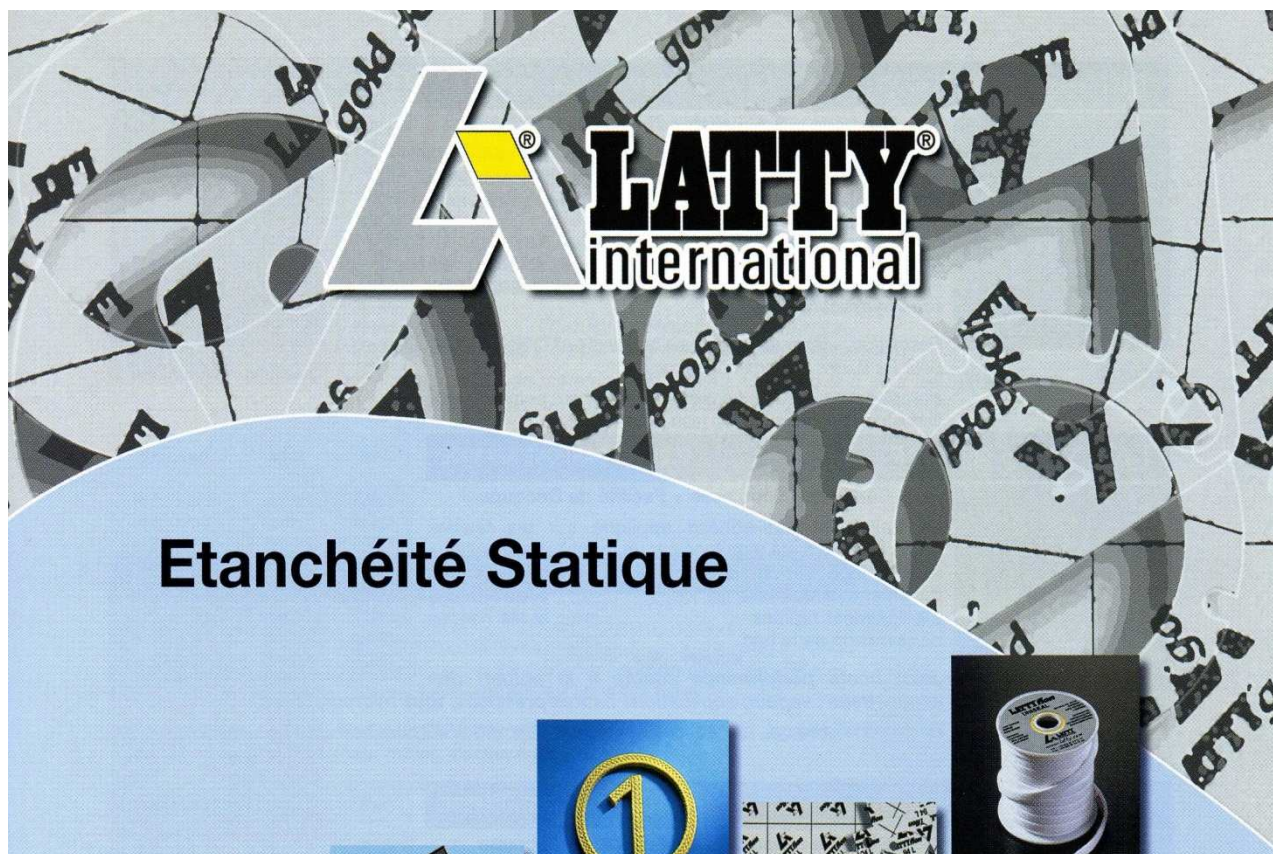
- Jet d'eau 3500 bar eau pure et abrasive table : 3000x2000

- Couteaux

- Presses

- Manuel





Etanchéité Statique



www.latty.fr

votre source pour Toutes solutions d'étanchéité



LATTYcarb 96 FEUILLES CARBONE ARAMIDE



Carbone = Souplesse + Facilité de Découpe

Joint constitué de fibres de carbone et minérales sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.

Joint haute performance adapté à la plupart des applications : vapeur, applications hautes pressions, tous hydrocarbures.

Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.

Homologation : BAM (oxygène), KTW (eau potable), LNE (industrie alimentaire), WRC (eau potable).

T +450 °C P 13 MPa (130 bar)

| Codif. | ⌀ | Description |
|--------|--------|---------------|
| 43948 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43949 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43950 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43951 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 47859 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 48651 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m |
| 47860 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 47068 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 69766 | 1,0 mm | 1,5 m x 1,5 m |
| 69767 | 1,5 mm | 1,5 m x 1,5 m |
| 50172 | 2,0 mm | 1,5 m x 1,5 m |
| 51421 | 3,0 mm | 1,5 m x 1,5 m |

LATTYcarb 96 G2F FEUILLES CARBONE ARAMIDE



Carbone = Souplesse + Facilité de Découpe

Le traitement anti-adhésif appliqué sur les feuilles LATTYcarb 96 a été remplacé par un graphitage spécifique double face sur les feuilles LATTYcarb 96 G2F. Ce traitement particulier rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.

Joint haute performance adapté à la plupart des applications : vapeur, applications hautes pressions, tous hydrocarbures.

Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.

T +450 °C P 13 MPa (130 bar)

| Codif. | ⌀ | Description |
|--------|--------|-------------|
| 43953 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43954 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43955 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43956 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 50026 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 50027 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m |
| 49924 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 49925 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m |

LATTYcarb 965 FEUILLES CARBONE ARAMIDE



Carbone = Souplesse + Facilité de Découpe

Joint constitué de fibres de carbone et minérales sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et comprimées en feuilles. Le joint est renforcé par un treillis métallique interne. Un graphitage spécifique appliqué sur les deux faces de la feuille rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.


Joint haute performance adapté à la plupart des applications : vapeur, applications hautes pressions, tous hydrocarbures. Particulièrement adapté pour les joints de grande dimension.

Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.

T +450 °C P 15 MPa (150 bar)

| Codif. | ⌀ | Description |
|--------|--------|-------------|
| 43961 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43962 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43963 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43964 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 49194 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 49512 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m |
| 47253 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 47861 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m |

LATTYgold 92 FEUILLES ARAMIDE



Efficace - Fiable - Polyvalent

Joint constitué de fibres synthétiques et minérales liées avec un mélange à base d'élastomère nitrile acrylique et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.

Usage général : chimie et pétrochimie, énergie.

Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYcarb 96 pour les applications vapeur haute température et les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.

Homologation : BAM (oxygène), DVGW (gaz), KTW (eau potable), LNE (industrie alimentaire), WRC (eau potable).

T +440 °C P 10 MPa (100 bar)

| Codif. | ⌀ | Description |
|----------|--------|---------------|
| 21734 | 0,5 mm | 1 m x 1,5 m |
| 26221 | 0,8 mm | 1 m x 1,5 m |
| 21411151 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 21471151 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m |
| 21421151 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 21431151 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 24821 | 4,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 46349 | 0,5 mm | 1,5 m x 2 m |
| 27688 | 0,8 mm | 1,5 m x 2 m |
| 28898 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 27689 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m |
| 26041 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 27690 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 50025 | 4,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 40210 | 1,0 mm | 1,5 m x 1,5 m |
| 40337 | 1,5 mm | 1,5 m x 1,5 m |
| 40338 | 2,0 mm | 1,5 m x 1,5 m |
| 39897 | 3,0 mm | 1,5 m x 1,5 m |

LATTYgold 92 G2F FEUILLES ARAMIDE



Efficace - Fiable - Polyvalent

Le traitement anti-adhésif appliqué sur les feuilles LATTYgold 92 a été remplacé par un graphitage spécifique double face sur les feuilles LATTYgold 92 G2F. Ce traitement particulier rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.

Usage général : chimie, pétrochimie, énergie.

Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYcarb 96 G2F pour les applications vapeur haute température et les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.

T +440 °C P 10 MPa (100 bar)

| Codif. | ⌀ | Description |
|--------|--------|-------------|
| 43019 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43020 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43021 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 43022 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m |
| 50436 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 50437 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m |
| 46655 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m |
| 46656 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m |



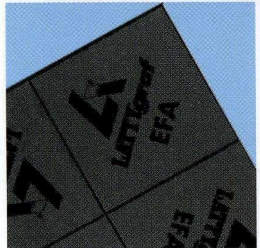
| LATTYgold 925 | | FEUILLES ARAMIDE | Codif. | ≡ | Description | |
|---|---|--------------------|-------------|--------|-------------|--|
|  | Efficace - Fiable - Polyvalent | | 21511151 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | <p>Joint constitué de fibres synthétiques et minérales liées avec un mélange à base d'élastomère nitrile acrylique et comprimées en feuilles. Le joint est renforcé par un treillis métallique interne.</p> <p>Un graphitage spécifique appliqué sur les deux faces de la feuille rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.</p> <p>Usage général : chimie, pétrochimie, énergie. Particulièrement adapté pour les joints de grande dimension.</p> <p><i>Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYcarb 965 pour les applications vapeur haute température et les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.</i></p> | | 21571151 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 21521151 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 21531151 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 34706 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m | |
| | | | 48236 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m | |
| | 46348 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m | | | |
| | 46347 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m | | | |
| | T +440 °C | P 13 MPa (130 bar) | | | | |

| LATTYgold 32 | | FEUILLES ARAMIDE | Codif. | ≡ | Description | |
|---|--|------------------|-------------|--------|-------------|--|
|  | Economie | | 23488 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | <p>Joint constitué de fibres synthétiques liées avec un mélange d'élastomères NBR-SBR et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.</p> <p>Applications pour tous fluides légèrement agressifs (eau, huiles, carburants, etc.).</p> <p>Homologation : LNE (industrie alimentaire).</p> | | 23489 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 23490 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 23491 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 46928 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m | |
| | | | 27692 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m | |
| | 26492 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m | | | |
| | 27693 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m | | | |
| | T +300 °C | P 6 MPa (60 bar) | | | | |

| LATTYgold 5 ACID | | FEUILLES ARAMIDE | Codif. | ≡ | Description | |
|---|---|------------------|-------------|--------|-------------|--|
|  | Une Alternative au PTFE pour Environnements Agressifs | | 43970 | 1,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | <p>Joint constitué de fibres synthétiques sélectionnées, liées avec un mélange de résines et d'élastomères résistant à l'action de produits très agressifs et comprimées en feuilles.</p> <p>Joint haute performance spécialement conçu pour des applications faisant intervenir des fluides hautement corrosifs tels qu'acides minéraux, bases et oxydants forts.</p> | | 43971 | 1,5 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 43972 | 2,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 43973 | 3,0 mm | 1 m x 1,5 m | |
| | | | 46099 | 1,0 mm | 1,5 m x 2 m | |
| | | | 49403 | 1,5 mm | 1,5 m x 2 m | |
| | 46100 | 2,0 mm | 1,5 m x 2 m | | | |
| | 46101 | 3,0 mm | 1,5 m x 2 m | | | |
| | T +200 °C | P 6 MPa (60 bar) | | | | |

| LATTYflon 94 L | | FEUILLES PTFE | Codif. | ≡ | Description | |
|---|---|---------------|--------|--------|---------------|--|
|  | Un PTFE Modifié, Chargé à Usage Industriel | | 72477 | 0,5 mm | 1,5 m x 1,5 m | |
| | <p>LATTYflon 94 L est une feuille de joint en PTFE modifié chargé.</p> <p>Sa structure isotrope permet une haute résistance au fluage et sa reprise élastique lui confère un haut pouvoir d'étanchéité.</p> <p>Adapté à la plupart des applications chimiques.</p> <p><i>Restriction : ne pas utiliser sur gaz fluorés ou métaux alcalins en fusion.</i></p> <p>Homologation : BAM (oxygène), LNE (industrie alimentaire), FDA : 177-1550 du CFR 21.</p> | | 69536 | 1,0 mm | 1,5 m x 1,5 m | |
| | | | 56306 | 1,5 mm | 1,5 m x 1,5 m | |
| | | | 56307 | 2,0 mm | 1,5 m x 1,5 m | |
| | | | 58754 | 3,0 mm | 1,5 m x 1,5 m | |
| | | | | | | |
| | T -210 °C à +260 °C | | | | | |
| | P du vide à 8 MPa (80 bar) | pH 0 - 14 | | | | |



| LATTYgraf EFA | | FEUILLES GRAPHITE EXPANSE | Codif. | \pm | Description |
|---|--|---------------------------|--------|--------|-------------|
|  <p>T -200 °C à +650 °C</p> <p>P 65 MPa (650 bar) pH 0 - 14</p> | Le Plus Haut Facteur Pression - Température | | 38799 | 1,5 mm | 1 m x 1 m |
| | <p>Joint constitué de feuilles de graphite expansé pur à 98%, laminées et agrafées sur une tôle à picots en acier inoxydable ISO 1.4404. Cette structure composite est ainsi maintenue par les forces de cohésion, sans adjonction de liant.</p> <p>Grâce à sa rigidité, LATTYgraf EFA offre des performances exceptionnelles pour les applications très hautes pressions et très hautes températures. Par sa rigidité, LATTYgraf EFA est le produit le mieux adapté pour les montages en aveugle.</p> | | 38797 | 2,0 mm | 1 m x 1 m |
| | <p>Joints de bride de tuyauterie, joints de corps/chapeau pour robinetterie, joints de couvercles, joints de trous d'homme.</p> <p><i>Compatible avec tous les fluides, à l'exception des oxydants forts. Chimie, pétrochimie, énergie et toutes applications industrielles en général.</i></p> <p><i>Recommandation : pour un démontage plus rapide de la bride, utiliser de préférence les joints LATTYgraf EFA G2F ou LATTYgraf EFAI.</i></p> <p>Homologation : BAM (oxygène).</p> | | 38798 | 3,0 mm | 1 m x 1 m |

| LATTYgraf EFA G2F | | FEUILLES GRAPHITE EXPANSE | Codif. | \pm | Description |
|---|--|---------------------------|--------|--------|-------------|
|  <p>T -200 °C à +650 °C</p> <p>P 65 MPa (650 bar) pH 0 - 14</p> | Le Plus Haut Facteur Pression - Température | | 43815 | 1,5 mm | 1 m x 1 m |
| | <p>LATTYgraf EFA G2F est une feuille de joint dont la structure est identique à celle du LATTYgraf EFA. Un graphitage spécial appliqué sur ses deux faces rend les opérations de démontage extrêmement rapides.</p> | | 39654 | 2,0 mm | 1 m x 1 m |
| | <p>Joints de bride de tuyauterie, joints de corps/chapeau pour robinetterie, joints de couvercles, joints de trous d'homme.</p> <p><i>Compatible avec tous les fluides, à l'exception des oxydants forts. Chimie, pétrochimie, énergie et toutes applications industrielles en général.</i></p> | | 44840 | 3,0 mm | 1 m x 1 m |

| LATTYgraf EFAI | | FEUILLES GRAPHITE EXPANSE | Codif. | \pm | Description |
|---|---|---------------------------|--------|--------|-------------|
|  <p>T -200 °C à +650 °C</p> <p>P 65 MPa (650 bar) pH 0 - 14</p> | Le Plus Haut Facteur Pression - Température | | 24287 | 1,5 mm | 1 m x 1 m |
| | <p>LATTYgraf EFAI est une feuille de joint dont la structure est identique à celle du LATTYgraf EFA et dont les deux faces ont été revêtues par imprégnation d'un composé organique. Ce traitement spécial permet d'accélérer les opérations de démontage et de réduire le taux de fuite surfacique sous faible serrage.</p> | | 24285 | 2,0 mm | 1 m x 1 m |
| | <p>Joints de bride de tuyauterie, joints de corps/chapeau pour robinetterie, joints de couvercles, joints de trous d'homme.</p> <p><i>Compatible avec tous les fluides, à l'exception des oxydants forts. Chimie, pétrochimie, énergie et toutes applications industrielles en général.</i></p> <p>Homologation : BAM (oxygène).</p> | | 24288 | 3,0 mm | 1 m x 1 m |



Pression d'assise résiduelle la plus haute et grande résistance à l'éclatement



DIMENSIONS DISPONIBLES

Les feuilles GORE® GR sont disponibles dans les dimensions ci-dessous.

| Type | longueur x largeur (mm) | épaisseur (mm) |
|---------------------|-------------------------|----------------|
| Feuille GORE® GR 05 | 1524 x 1524 | 0,5 |
| Feuille GORE® GR 10 | 1524 x 1524 | 1,0 |
| Feuille GORE® GR 15 | 1524 x 1524 | 1,6 |
| Feuille GORE® GR 20 | 1524 x 1524 | 2,0 |
| Feuille GORE® GR 30 | 1524 x 1524 | 3,2 |
| Feuille GORE® GR 50 | 1524 x 1524 | 5,0 |
| Feuille GORE® GR 60 | 1524 x 1524 | 6,4 |

LIBELLE DE LA COMMANDE

Feuilles GORE® GR selon EN13555, DIN 28091-3, TF-0-0.
Dimensions : 1524 x 1524 x épaisseur (en mm).

W. L. Gore & Associés S.A.R.L. - Bercy International - 20 place des vins de France
75603 Paris Cédex 12 - France - Tel: +33 (0)1 56 95 65 65 - Fax: 33 (0)1 56 95 64 02
www.gore.com/sealants - eMail: IPDFrance@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH - D-85639 Putzbrunn - Germany
Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 - Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06
www.gore.com/sealants - eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road, PO Box - 1010 Elkton, MD 21921 - USA
Tel: +1 410-392-3200 - Fax: +1 410-506-8445
www.gore.com/sealants - eMail: info@wlgore.com

www.gore.com/sealants

CARACTÉRISTIQUES

- ePTFE à structure fibreuse multidirectionnelle
- 100% pur PTFE
- Grande résistance chimique et thermique
- Stabilité dans le temps
- Conformité physiologique
- Haute tenue mécanique

AVANTAGES

- Effort de serrage résiduel le plus élevé
- Grande résistance à l'éclatement
- Haute sécurité en service
- Large plage d'utilisation
- Étanchéifie presque tous les agents chimiques dont le pH est compris entre 0 et 14
- Excellente adaptabilité à la surface à étancher
- Montage facile

APPLICATIONS TYPIQUES

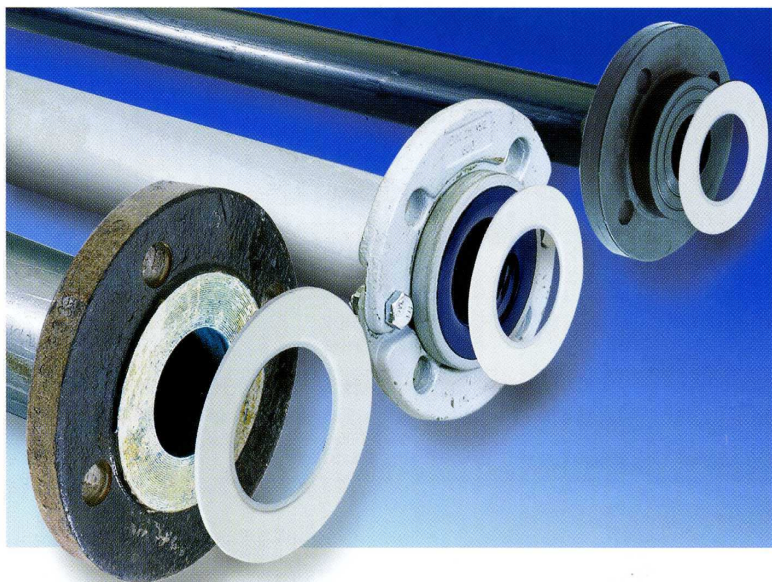
- Brides en acier
- Brides à géométrie complexe
- Agents chimiques agressifs

TESTS ET CERTIFICATS

- EN13555
- DIN 28091-3
- TA Luft (évalué comme « Joint de grande qualité ») VDI2440
- Résistance à l'éclatement VDI 2200 (projet 06-2005)

Normes américaines : HOB2-cycling, ARLA, ROTT

Pour une étanchéité fiable



Pour toutes les brides

Le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) est utilisé pour étancher tous les types de brides de tuyauteries dans les industries chimiques. Conçu pour s'adapter aux différents matériaux de tuyauteries, il demeure la solution idéale pour la standardisation des joints que ce soit sur l'acier, l'acier émaillé ou le plastique là où un joint non métallique peut être utilisé.

Résistant à la plupart des agents chimiques courants, le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) allie toutes les propriétés du PTFE expansé à une aptitude à étancher exceptionnelle. Développé pour conserver le maximum d'effort de serrage, ce joint a une résistance au fluage hors du commun afin d'assurer une étanchéité fiable des brides de tuyauteries en acier. Sa conception qui en fait un joint unique lui permet d'offrir l'effort de serrage le plus faible afin d'être utilisé sur les brides les plus fragiles telles que les brides en plastique ou en acier émaillé.

Vous pouvez compter sur le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) pour une performance supérieure dans trois domaines importants: sa faculté à s'adapter aux surfaces à étancher irrégulières, sa contribution à la protection des brides et sa fiabilité d'étanchéité. Avec plus de 30 ans d'expérience en technologie d'étanchéité, faites confiance aux joints GORE pour l'assurance d'une étanchéité fiable.

Caractéristiques techniques

Matériau

100% PTFE à structure fibreuse multidirectionnelle. Sans amiante et sans aucun composant dangereux pour les poumons.

Températures d'utilisation du PTFE

-240°C à +270°C;
jusqu'à +315°C pour de courtes périodes

Résistance chimique

Résistant à tous les agents chimiques de pH 0 – 14, à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et du fluor élémentaire à des températures et pressions élevées.

Pression et température de service recommandées

- Du vide à 40 bar
- De -240°C à +230°C; de +230°C à +270°C merci de consulter votre Spécialiste Produit GORE.

Stabilité dans le temps

N'est pas sujet au vieillissement et peut être stocké indéfiniment.

Sécurité physiologique

Physiologiquement inoffensif lors d'utilisation prolongée à des températures allant jusqu'à +260°C selon les directives VDI/VDE 2480. Conforme aux normes alimentaires FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE).

JOINT UNIVERSEL POUR TOUS TYPES DE BRIDES

Principales caractéristiques

- ePTFE à structure fibreuse multidirectionnelle
- 100% PTFE pur
- Etanche sous le plus faible effort de serrage
- Excellente adaptabilité
- Chimiquement inerte et résistant à la température
- Grande stabilité dimensionnelle et résistance au fluage
- Grande résistance à l'éclatement

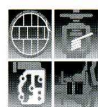
Principaux avantages

- Etanchéité de tous types de brides standard
- Standardisation: un type de joint unique pour tous les systèmes de tuyauteries
- Aucun risque d'utiliser le mauvais joint
- Assure l'étanchéité en présence de fluides très fugitifs et très agressifs
- Assure l'étanchéité des brides endommagées ou non alignées
- Nécessite rarement un resserrage
- Excellente fiabilité d'étanchéité et longue durée de vie du joint
- Réduction du coût total de l'étanchéité



Applications typiques

- Brides en acier
- Brides en plastique
- Brides en acier émaillé
- Brides revêtues PTFE ou ébônitées



GORE® JOINT DE TUYAUTERIE UNIVERSEL

Pour une étanchéité fiable

Propriétés mécaniques

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| ASTM F-36 | 55% |
| DIN σ_{VO} | >150 MPa |
| Résistance à l'éclatement (TÜV) | Classe A/60 bar |
| | Classe B/60 bar |
| | Classe C/25 bar |

Etanchéité

| | |
|--------------------------|-----------|
| ASTM F-37 (valeur "Y") | 1.500 psi |
| ASTM F-568 (facteur "m") | 2,4 |
| DIN σ_{VU} | 6 MPa |
| DIN σ_{BU} | <5 MPa |
| "TA-Luft" | Oui |

Guide d'installation

Nettoyer les portées de brides et mettre le joint en place. Serrer les boulons en 3 étapes jusqu'au couple de serrage recommandé. Les tableaux de recommandation de serrage ainsi que les directives d'installation sont disponibles sur demande.

Dimensions disponibles

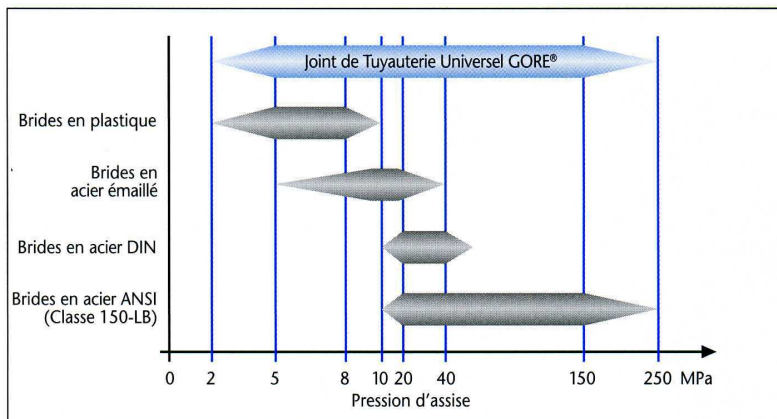
| DN | Épaisseur [mm] | | | Dimension | Épaisseur [mm] | | |
|-----|----------------|-----|-----|-----------|----------------|-----|-----|
| | 1,5 | 3,0 | 6,0 | | 1,5 | 3,0 | 6,0 |
| 15 | • | • | • | 1/2" | • | • | • |
| 20 | • | • | • | 3/4" | • | • | • |
| 25 | • | • | • | 1" | • | • | • |
| 32 | • | • | • | 1-1/4" | • | • | • |
| 40 | • | • | • | 1-1/2" | • | • | • |
| 50 | • | • | • | 2" | • | • | • |
| 65 | • | • | • | 2-1/2" | • | • | • |
| 80 | • | • | • | 3" | • | • | • |
| 100 | • | • | • | 3-1/2" | • | • | • |
| 125 | • | • | • | 4" | • | • | • |
| 150 | • | • | • | 5" | • | • | • |
| 200 | • | • | • | 6" | • | • | • |
| 250 | • | • | • | 8" | • | • | • |
| 300 | • | • | • | 10" | • | • | • |
| 350 | • | • | • | 12" | • | • | • |
| 400 | • | • | • | 14" | • | • | • |
| 500 | • | • | • | 16" | • | • | • |
| 600 | • | • | • | 20" | • | • | • |
| | | | | 24" | • | • | • |

- épaisseur recommandée: 1,5 pour tuyauterie en acier
- épaisseur recommandée: 3,0 pour tuyauterie en plastique
- épaisseur recommandée: 6,0 pour tuyauterie en acier émaillé

Indice de Pression: Classe 150-LB.
PN6 à PN40 Classe 300-LB.

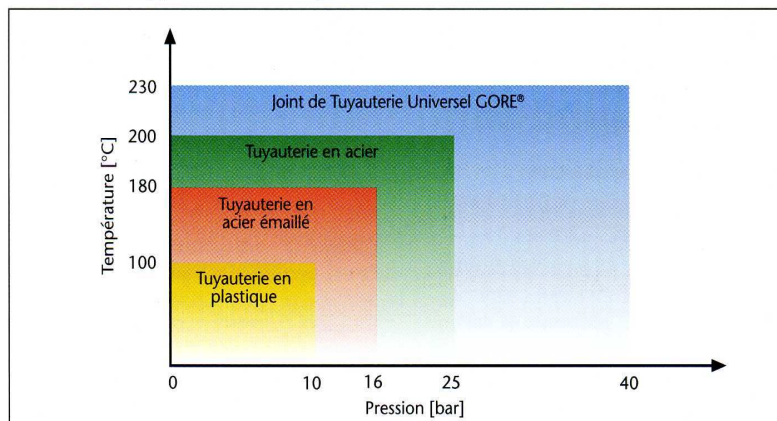
Fourni par:

Pression maximale exercée sur le joint par les différents matériaux de brides



Grâce à son très faible effort de serrage requis, le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) assure l'étanchéité de tous les types de brides standard.

Domaines d'application des tuyauteries standard



95% des process chimiques montent à 200°C en température et 25 bar en pression. Le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) est le joint ePTFE le plus performant avec le champ d'application le plus étendu.

Livraison

Dimensions standard disponibles sur stock. Autres dimensions sur demande.

Information à préciser lors de la commande

DIN: Style 800 - DN - PN - Epaisseur - Nombre de joints
ANSI: Style 800 - Dimension (in ") - LB150/300 - Epaisseur - Nombre de joints

Assurance qualité

Le label ci-contre assure le haut niveau de qualité des joints d'étanchéité GORE. Le Système Contrôle Qualité GORE a été certifié DIN EN ISO 9001 par DQS. Les fournisseurs des différents composants sont également intégrés dans le système.



Creative Technologies
Worldwide

W. L. Gore & Associés S.A.R.L. - Bercy International - 20 place des vins de France - 75603 Paris Cédex 12 - France
www.gore.com/sealants - Tel: 33 (0)1 56 95 65 65 - Fax: 33 (0)1 56 95 64 02 - eMail: IPDFrance@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa
W. L. Gore & Associates GmbH - Wernher-von-Braun-Straße 18 - D-85640 Putzbrunn - Germany
www.gore.com/sealants - Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 - Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 - eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America
W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road, PO Box 1010 - Elkton, MD 21921 - USA
www.gore.com/sealants - Tel: +1 410-392-3200 - Fax: +1 410-506-8445 - eMail: info@wlgore.com

Toutes les caractéristiques produit mentionnées sur ce feuillet ont été déterminées dans des conditions idéales d'utilisation. Les performances du produit dépendront des conditions réelles de fonctionnement et du respect de nos instructions de montage. Pour l'obtention d'un résultat optimal, nous vous remercions de communiquer tous les paramètres d'application à votre ingénieur local qui vous conseillera.
© GORE, GORE-TEX et les design sont des marques déposées de W. L. Gore & Associates.
© W. L. Gore & Associates GmbH, 2005. Spécifications susceptibles de modifications sans avis préalable.



FEUILLES CAOUTCHOUC

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL
SANS INSERTION**

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 1 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 1,5 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 2 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 3 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 4 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 5 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 6 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 8 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 10 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 12 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 15 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 20 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL
AVEC 1 INSERTION**

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 2 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 3 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 4 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 5 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 6 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL
AVEC 2 INSERTIONS**

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 4 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 5 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 6 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 8 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |
| 10 | Noir | 1,4 | 60 | -20° +70° | 1,4 | Le m ² |

Très bonne résistance au vieillissement



**FEUILLES CC
NEOPRENE**

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 1 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 1,5 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 2 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 3 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 4 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 5 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 6 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 8 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 10 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 12 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 15 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |
| 20 | noir | 1,4 | 60 | -25° +90° | 1,4 | Le m ² |

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Très bonne résistance aux acides, au froid et aux intempéries



FEUILLES CC EPDM

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 2 | Noir | 1,35 | 65 | -45° +100° | 1,4 | Le m ² |
| 3 | Noir | 1,35 | 65 | -45° +100° | 1,4 | Le m ² |
| 4 | Noir | 1,35 | 65 | -45° +100° | 1,4 | Le m ² |
| 5 | Noir | 1,35 | 65 | -45° +100° | 1,4 | Le m ² |
| 6 | Noir | 1,35 | 65 | -45° +100° | 1,4 | Le m ² |

Haute résistance à l'abrasion et aux acides



FEUILLES CC PARA

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 1 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 2 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 3 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 4 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 5 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 6 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 10 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 12 | blond | 1 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 2 | beige | 1,02 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 3 | beige | 1,02 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 4 | beige | 1,02 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 5 | beige | 1,02 | 40 | -40° +70° | 1,40 | Le m ² |

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Très bonne résistance aux hydrocarbures et aux huiles végétales
Blanche : qualité pour contact alimentaire.



FEUILLES CC NITRILE

| Epaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 2 | noir | 1,45 | 70 | -30° +90° | 1,40 | Le m ² |
| 3 | noir | 1,45 | 70 | -30° +90° | 1,40 | Le m ² |
| 4 | noir | 1,45 | 70 | -30° +90° | 1,40 | Le m ² |
| 5 | noir | 1,45 | 70 | -30° +90° | 1,40 | Le m ² |
| 6 | noir | 1,45 | 70 | -30° +90° | 1,40 | Le m ² |
| 8 | noir | 1,45 | 70 | -30° +90° | 1,40 | Le m ² |
| 2 | blanc | 1,40 | 60 | -10° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 3 | blanc | 1,40 | 60 | -10° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 4 | blanc | 1,40 | 60 | -10° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 5 | blanc | 1,40 | 60 | -10° +70° | 1,40 | Le m ² |
| 6 | blanc | 1,40 | 60 | -10° +70° | 1,40 | Le m ² |

FEUILLES ISOLANTES OU CONDUCTRICES SUR DEMANDE

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Rouge : spécial bavettes

FEUILLES CC ANTI-ABRASION

| Épaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | Abrasion | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|--------------------|-----------------|-------------------|
| 6 | rouge | 1,10 | 45 | 100mm ³ | 1,40 | Le m ² |
| 8 | rouge | 1,10 | 45 | 100mm ³ | 1,40 | Le m ² |
| 10 | rouge | 1,10 | 45 | 100mm ³ | 1,40 | Le m ² |

PLAQUES VITON

Élastomère fluoré

| Épaisseur en mm | couleur | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | T°C Mini-maxi | largeur (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|---------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|-------------------|
| 1 | noir | 1,90 | 75 | -20° +190° | 1,00 | Le m ² |
| 2 | noir | 1,90 | 75 | -20° +190° | 1,00 | Le m ² |
| 3 | noir | 1,90 | 75 | -20° +190° | 1,00 | Le m ² |
| 4 | noir | 1,90 | 75 | -20° +190° | 1,00 | Le m ² |
| 5 | noir | 1,90 | 75 | -20° +190° | 1,00 | Le m ² |

PLAQUES POLYURETHANE

Excellente résistance à l'abrasion

| Épaisseur en mm | Densité (±0,05) | Dureté SH (±5) | l x L (en ml) | Unité de vente |
|-----------------|-----------------|----------------|---------------|-------------------|
| 1 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 2 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 3 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 4 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 5 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 6 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 10 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |
| 15 | 1,21 | 80 | 1 x 2 | Le m ² |

FEUILLES HYPALON,TEFLON, RILSAN, SILICONE : NOUS CONSULTER

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC DIVERSES

Tapis en NR/SBR à fines ou moyennes stries
Une face striée, une face toilée
Résistant à l'usure, stable, élastique.

Utilisation : marchepieds, couloirs, étagères...



TAPIS STRIE

| Epaisseur en mm | couleur | stries | largeur en mm | Unité de vente |
|-----------------|---------|----------|---------------|-------------------|
| 3 | noir | fines | 1200 | Le m ² |
| 4.5 | noir | moyennes | 1200 | Le m ² |

TAPIS A PASTILLES

Tapis en caoutchouc constitué de 2 épaisseurs de qualité différentes :
une couche très résistante à l'usure et la sous couche prête à l'encollage.

Utilisation : sols de véhicules, sols industriels ou privés.

| couleur | largeur en mm | Unité de vente |
|---------|---------------|-------------------|
| gris | 1200 | Le m ² |
| noir | 1200 | Le m ² |



Assure une parfaite protection. Anti dérapant, pour tous les sols humides ou glissants
Utilisation : entrées d'immeubles, salles de sport, accès skieurs etc....

CAILLEBOTIS CC



| Epaisseur (en mm) | couleur | largeur en mm | Unité de vente |
|-------------------|---------|---------------|----------------|
| 23 | noir | 1200 x 800 | La pièce |
| 23 | noir | 1500 x 1000 | La pièce |





FEUILLES CAOUTCHOUC DIVERSES

Plaques Néoprène/EPDM cellulaires.
Coupe sur demande – Adhésivement sur demande.

PLAQUES MOUSSE CELLULAIRES

| Couleur | Epaisseur (en mm) | largeur (en mm) | longueur (en mm) | Unité de vente |
|---------|-------------------|-----------------|------------------|----------------|
| noir | 5 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 10 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 12 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 15 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 20 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 25 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 30 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 40 | 2000 | 1000 | La plaque |
| noir | 50 | 2000 | 1000 | La plaque |



BANDES CC CELLULAIRES ADHESIVEES

| Couleur | Epaisseur (en mm) | largeur (en mm) | longueur en ml | Unité de vente |
|---------|-------------------|-----------------|----------------|----------------|
| noir | 5 | 10 | 10 | % ml |
| noir | 5 | 15 | 10 | % ml |
| noir | 5 | 20 | 10 | % ml |
| noir | 5 | 30 | 10 | % ml |
| noir | 5 | 40 | 10 | % ml |
| noir | 10 | 10 | 10 | % ml |
| noir | 10 | 20 | 10 | % ml |



FEUILLES ANTI-VIBRATOIRES



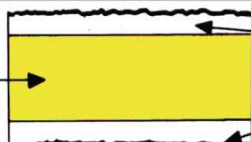
GRIPSOL - WATTELEZ

Utilisation : Le support amortisseur GRIPSOL apporte une solution simple, efficace et fiable au problème posé par les bruits, vibrations et dommages mécaniques provoqués par l'implantation d'une machine.

Le GRIPSOL supprime toute liaison mécanique entre la machine et le sol et réduit jusqu'à 98%, les vibrations et le bruit.

Description : Composé d'un coussin en élastomère anti-vibratile et d'un adhésif à prise lente qui assure le contact avec la machine d'une part et avec le sol d'autre part

Coussin antivibratile, réalisé en élastomère de haute qualité garantissant stabilité et fiabilité.



Adhésif puissant à prise lente

Cellophane protectrice autorisant un stockage de longue durée du GRIPSOL.

EXEMPLE COMPARATIF D'IMPLANTATION

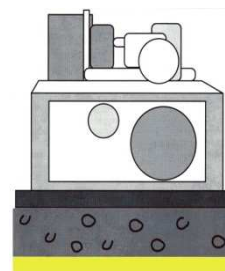
| Epaisseur en mm | couleur | Utilisation | dimensions en mm | Unité de vente |
|-----------------|---------|--|------------------|----------------|
| 10/11 | bleu | Machine-outil, tour, scie, fraiseuse.. | 500x500 | La plaque |
| 14/15 | bleu | Presse à injecter, massicot, pompe | 500x500 | La plaque |
| 10/11 | rouge | Machine à bois, ordinateur, convoyeur... | 500x500 | La plaque |
| 14/15 | rouge | Ascenseur, conditionnement d'air... | 500x500 | La plaque |

GRIPSOL - WATTELEZ

Utilisation : Le MASSISOL permet d'isoler les sols des vibrations et des bruits. Le MASSISOL peut être employé pour les réalisations suivantes : semelle de massif bétonné, enrobage de cuvelage de massif de machines, semelle de dalle flottante de sols d'atelier.

Description : plaques semi souples, constituées de granulats de caoutchouc enrobés et liés avec une résine polymère.

NOUS CONSULTER



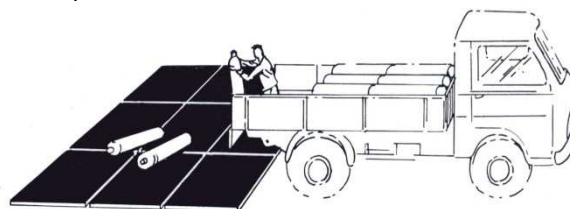
DALGOM - WATTELEZ

Utilisation : Les dalles anti-chocs DALGOM assurent une triple utilisation : protection du sol, protection des pièces, réduction des bruits de manutention, protection des parois verticales.

Les utilisations possibles sont les suivantes : protection des sols des ateliers de mécanique, magasins de pièces etc..., protection des pièces lors de leur chute sur le sol, manipulation en toute sécurité des bouteilles de gaz, d'air comprimé ou d'acide, manipulation de pièces lourdes, aires de retournement de pièces à usiner etc...

Description : Composées d'une sous-couche amortissante alvéolée, en contact avec le sol et d'une couche de choc extra renforcée résistant aux fortes pressions et aux cisaillements importants.

NOUS CONSULTER





PROFILES

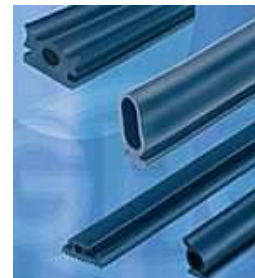
DEFENSES ANTI-CHOC

Coloris noir standard, blanc et ivoire sur demande.

Utilisation : protection des quais de chargement, piliers de parking, ports, bateaux etc...

Avantages : bonne résistance aux intempéries, aux chocs, aux déchirements, à l'abrasion, à l'eau de mer.

Autres diamètres sur demande



| Epaisseur en mm | type | Hauteur (en mm) | largeur (en mm) | Unité de vente |
|--------------------|-------|--------------------|--------------------|----------------|
| 5 | Delta | 22 | 40 | Le ml |
| 10 | Delta | 52 | 60 | Le ml |
| 15 | Delta | 70 | 80 | Le ml |
| 20 | Delta | 95 | 110 | Le ml |
| 30 | Delta | 130 | 150 | Le ml |

CORDES RONDES

Autres diamètres et autres cordes sur demande

| Ø (en ml) | matière | Dureté SH A (±5) | longueur (en ml) | Unité de vente |
|--------------|-------------------|---------------------|---------------------|----------------|
| De 2 à 20 | Nitrile | 70 | 25 à 30 | Le ml |
| De 2 à 16 | Viton | 70 | 25 à 30 | Le ml |
| 4 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |
| 6 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |
| 8 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |
| 10 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |
| 12 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |
| 15 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |
| 20 | Mousse cellulaire | | 50 | Le ml |

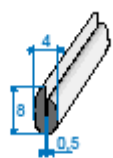
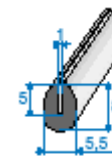
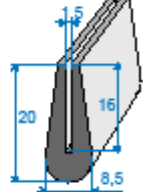
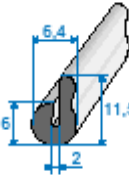
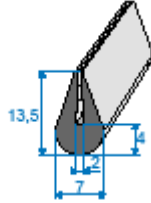
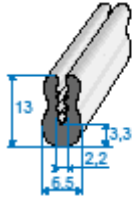
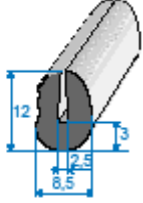
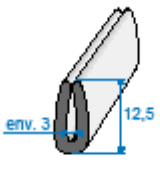
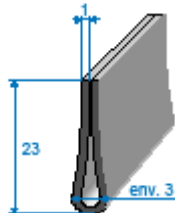
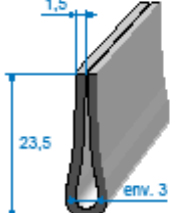
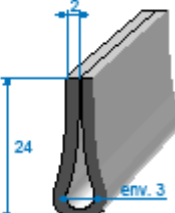
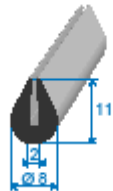
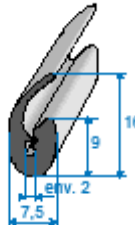
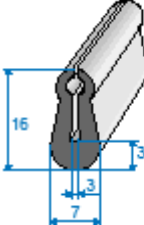
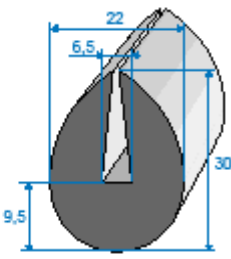


PROFILES

Description : caoutchouc naturel SBR, teinte noire.
 Utilisation : constructions métalliques, tôlerie, chaudronnerie,
 étanchéité, joint de cuves, etc...
 Autres formes sur demande

PROFILES CAOUTCHOUC

PROFILS COMPACTS EN U

| | | | | |
|---|---|---|---|--|
|  <p>Réf. 279 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 30 m</p> |  <p>Réf. 324 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> |  <p>Réf. 468 E.P.D.M. NOIR 60 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> |  <p>Réf. 297 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 100 m</p> | |
|  <p>Réf. 204 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> |  <p>Réf. 302 T.P.E. GRIS 60 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> |  <p>Réf. 311 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 60 m</p> |  <p>Réf. 323 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> | |
|  <p>Réf. 130 a E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p> |  <p>Réf. 130 b E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p> |  <p>Réf. 130 c E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p> |  <p>Réf. 648 E.P.D.M. NOIR 50 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> | |
|  <p>Réf. 446 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p> |  <p>Réf. 223 T.P.E. GRIS 60 shore A ± 5 rouleau de 30 m</p> |  <p>Réf. 348 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 20 m</p> | | |
| <p>24</p> | <p>Ces valeurs sont données seulement à titre indicatif et ne constituent aucun engagement de notre part. These values are indicative and non-contractual.</p> | | | |

Fiches techniques complètes sur demande.

ANFRAY se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques et ne sera pas responsable des dommages provoqués par un usage impropre des feuilles.



Jointts hydrauliques

+ de **15 000** références stockées
dans notre dépôt national



Jointts pour vérins et presses

Sur commande

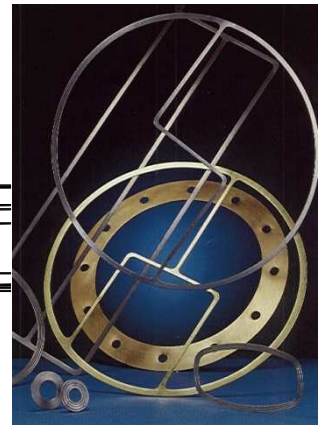
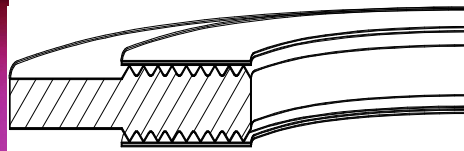


Jointts toriques :

NBR – FPM – MWQ – EPDM -
FFPM – HNBR – revêtu FEP –
FPM surmoulé PTFE



Joint s semi-métalliques



SPIRALES

RING JOINT

KAMM PROFILE

METALLO

SPIRALES : EN STOCK du 1/2'' au 24'' ASA 150 et 300

Dépannage possible sous 48 heures pour les dimensions spéciales (spiralés et Métallo)



Tresses + Rubans



- Pompes

- Vannes

- Couvercles

- Porte de four

- Cordons Série 300

- Cordons Série 600



•Stockées en bobine de 10 mètres

- Fourniture en anneaux préformés prêt à monter

- Longueurs spéciales sur demande



Gasket for large diameter flanges

OUTSTANDING SEALING RELIABILITY

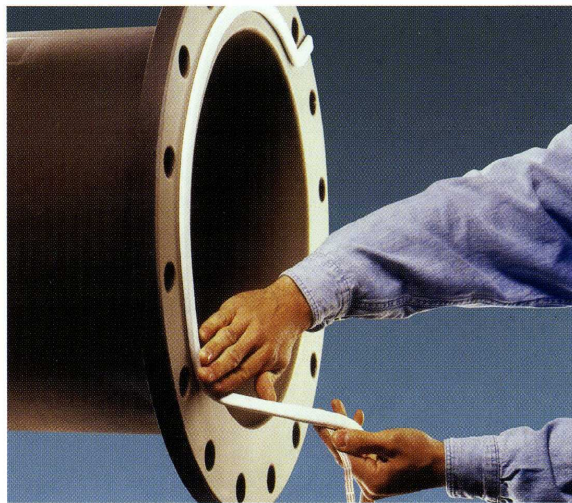
10 JAN. 2007

GORE™ Joint Sealant DF is engineered for the reliable sealing of large, complex or damaged flanges.

GORE™ Joint Sealant DF is made from virgin, mono-directionally expanded PTFE (ePTFE). After compression this gasketing material forms a thin sealing film that is highly resistant to creep and cold flow.

This produces a durable gasket which reduces the risk of leakage, unplanned downtime and loss of output. Installation of GORE™ Joint Sealant DF is extremely easy. The gasket is simply stuck onto the flange surface with the ends overlapped. Time spent on installation is thus reduced to a minimum.

The GORE™ Joint Sealant DF ensures an effective, enduring, and cost-effective seal, making a valuable contribution towards keeping your production and manufacturing processes optimised.



TECHNICAL DATA

MATERIAL

100% expanded PTFE with a mono-directionally oriented fibrous structure. The material is asbestos-free and contains no lung-damaging components.

TEMPERATURE RANGE OF THE MATERIAL

-240°C to +270°C, for short periods to +315°C

CHEMICAL RESISTANCE

Resistant to all media in the range of pH 0 – 14, except for molten or dissolved alkali metals and elemental fluorine at high temperatures and pressures.

RECOMMENDED OPERATING RANGE

- T < 150°C*
- p = full vacuum – to 40 bar*

RESISTANCE TO AGEING

Within the permitted temperature range of the product the ePTFE is not subject to ageing.

PHYSIOLOGICAL SAFETY

Physiologically harmless in prolonged installation at temperatures up to +260°C according to VDI/VDE guideline 2480; complies with FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) and 21 CFR 175.105 (adhesive) for contact with food.

KEY FEATURES

- 100% expanded PTFE
- Chemically resistant
- Temperature resistant
- Resistant to creep and cold flow

KEY BENEFITS

- Reliable sealing performance
- Supports process optimization
- Wide range of applications, can be used with virtually any media
- Easy to install
- No wasteful scrap

TYPICAL APPLICATIONS

- Large and complex flange dimensions
- Damaged flanges
- Aggressive media

TESTS AND CERTIFICATES

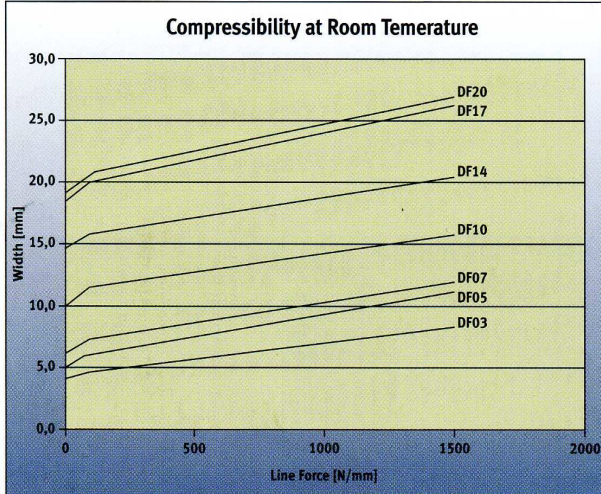
- According to EN 13555
- BAM
- TA Luft
- DVGW
- Latest US standards



* These figures depend on the individual application; should you have any questions regarding use at higher pressures and temperatures please consult the Gore specialists responsible.



GORE™ Joint Sealant DF



LINE FORCE AT INSTALLATION

| Q* _{min(L)} [N/mm] | DF03 | DF05 | DF07 | DF10 | DF14 | DF17 | DF20 |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| L _{0,1} | 95 | 139 | 181 | 252 | 336 | 418 | 431 |

In order to get required installation force, simply multiply line force with length of the GORE™ Joint Sealant DF.

Gasket Parameters/USA
M = 1,5 Y = 2500 psi

TESTS

GORE™ Joint Sealant DF has been tested by BAM for application with oxygen. It is suitable for use in applications with gaseous oxygen at a maximum pressure of 40 bar and a maximum temperature of 60 °C.

The gasket has also been tested by DVGW.

For detailed Information and test reports please consult Gore at the address shown below.

OUTSTANDING VERSATILITY

GORE™ Joint Sealant DF withstands temperatures from -240°C to +270°C, seals internal pressures from full vacuum to 40 bar and is unaffected by most chemicals (except molten alkali metals and elemental fluorine). It's ideal for cryogenic applications and is FDA/USDA-suitable for use in food processing and pharmaceutical industries. You can use it just about anywhere. And, it lasts indefinitely, when used within its operating parameters.

AVAILABLE SIZES AND SIZE SELECTION

| Type | Nominal | | Length Per Spool [m] | | | For standard flanges up to nominal bore NB |
|-------|------------|----------------|----------------------|----|----|--|
| | Width (mm) | Thickness (mm) | 5 | 10 | 25 | |
| DF01* | 1 | 1,0 | | | | |
| DF03 | 3 | 1,5 | | | | < 50 |
| DF05 | 5 | 2,0 | | | | < 200 |
| DF07 | 7 | 2,5 | | | | < 600 |
| DF10 | 10 | 3,0 | | | | ≤ 1500 |
| DF14 | 14 | 5,0 | | | | > 1500** |
| DF17 | 17 | 6,0 | | | | > 1500** |
| DF20 | 20 | 7,0 | | | | > 1500** |
| DF25 | 25 | 9,0 | | | | > 1500** |

* Not supplied with an adhesive backing strip.

**For standard flanges over NB 1500 or in the case of severe irregularities.

QUALITY ASSURANCE

The GORE Quality Management System has been certified by DQS in accordance with DIN ISO 9001. Component suppliers are also integrated into this system.



ORDERING TEXT

GORE™ Joint Sealant DF, width (mm), spool length (m), number of units

Supplied by:

W. L. Gore & Associates (UK) Ltd. · Kirkton South Road · Kirkton Campus · Livingston West Lothian EH54-7BT · UK · Tel: +44 (0) 15 06 67 80 20 · Fax: +44 (0) 15 06 67 80 2 · uksealants@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH · D-85639 Putzbrunn · Germany
Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06
ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. · 100 Airport Road,
PO Box · 1010 Elkton, MD 21921 · USA
Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445
info@wlgore.com

gore.com/sealants

Sealing with Certainty™

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sommaire

1. Sélection des dimensions
2. Installation
3. Serrage
4. Resserrage

Le joint ruban GORE-TEX® Série 600 est un ruban d'étanchéité auto-adhésif pour une utilisation sur des brides d'équipements en acier émaillé. Il peut être installé sur tous types de brides accessibles quelles que soient leur dimension, leur forme ou leur position. Suivre les instructions ci-dessous pour procéder à l'installation :

1. Sélection des dimensions

1.1 Détermination de la largeur du joint b_D

Le joint sélectionné doit être suffisamment large pour que le bord intérieur du joint soit aligné avec le diamètre interne de la bride et pour dépasser d'au moins 3 mm du diamètre externe (voir figure 1).

L'excellente compressibilité du joint ruban lui permet de s'adapter parfaitement sur la surface à étancher en acier émaillé pendant la phase de serrage. L'important rayon de courbure intérieur de la bride en acier émaillé et le fait que le joint dépasse de 3 mm du bord extérieur de la bride provoquent des bourrelets d'étanchéité. Le joint ainsi formé ne peut être chassé vers l'extérieur lors de pressions élevées ou aspiré vers l'intérieur lors d'opération au vide (un tableau de sélection est disponible pour le choix du joint pour des réacteurs standard).

1.2 Sélection de l'épaisseur du joint h_D

Pour des équipements jusqu'à 800 mm de diamètre nous recommandons le joint ruban GORE-TEX® Série 600 en 6 mm d'épaisseur et pour les diamètres supérieurs le joint ruban en épaisseur 9 mm.

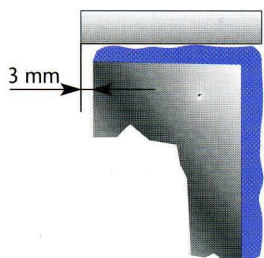


Figure 1

1.3 Sélection du joint pour des irrégularités supérieures à 1 mm.

Si les irrégularités sont > 1 mm, utiliser le joint en 9 mm quel que soit le diamètre de la bride.

Pour chaque mm supplémentaire d'irrégularités ajouter une épaisseur de joint ruban 3 mm car le joint ruban GORE-TEX® Série 600 se comprime jusqu'à environ $\frac{1}{3}$ de son épaisseur initiale. Même les irrégularités les plus sévères peuvent être compensées de cette façon.

Le joint ruban en 3 mm d'épaisseur utilisé pour les couches supplémentaires doit avoir la même largeur que le joint initial pour assurer une parfaite superposition une fois l'installation terminée (voir paragraphe 1.1).

Tableau de sélection

| Largeur b_D (mm) | Épaisseur h_D (mm) | | |
|--------------------|----------------------|---|---|
| | 3 | 6 | 9 |
| 40 | x | x | x |
| 55 | x | x | x |
| 65 | x | x | x |

2. Installation

2.1 Pour permettre une installation aisée, les brides doivent être ouvertes de façon à obtenir une distance entre elles d'au moins 10 à 15 cm; si les brides sont horizontales s'assurer de la mise en sécurité de la bride supérieure.

2.2 Pour permettre une adhérence maximale, nettoyer soigneusement les surfaces à étancher pour enlever tous dépôts d'huile, de graphite ou tout autre résidu (de préférence avec un nettoyant spécial graisse).

2.3 Dérouler environ 50 cm de joint et couper l'extrémité avec un couteau bien aiguisé sur une surface propre et dure en utilisant la technique de coupe en biseau montrée sur la figure 2. Sélectionner les dimensions appropriées en fonction de l'épaisseur du joint utilisée pour la coupe (l_S) à l'aide du tableau ci-dessous.

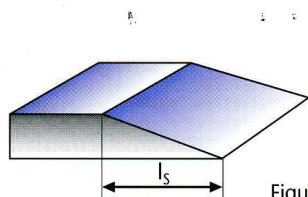


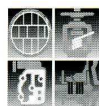
Figure 2

| | | | |
|----------------|-------|-------|-------|
| Épaisseur (mm) | 3 | 6 | 9 |
| l_S (mm) | 15-25 | 25-35 | 30-40 |

Des guides de coupe GORE ainsi que des couteaux spéciaux sont disponibles sur demande.

ATTENTION

Avant la compression du joint, tout contact avec de l'huile ou des matières grasses doit être évité.



2.4 Retirer le film de protection de l'adhésif au fur et à mesure du déroulement du joint pour éviter le dépôt de poussière sur l'adhésif au cours de l'installation. Appuyer ensuite fermement sur le joint sur la surface à étancher (figure 3). Nous vous recommandons de mener cette opération à deux.

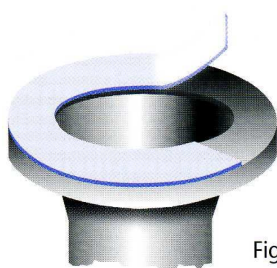


Figure 3

2.5 Faire la jonction sur la première extrémité en biseau et couper l'excédent de matière de façon à obtenir une épaisseur totale égale à environ 120% de l'épaisseur du joint initial (figure 4).

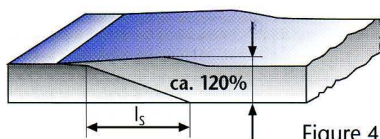


Figure 4

ATTENTION

Lors de l'utilisation de la technique de coupe en biseau, ne pas se soucier de l'épaisseur du joint mais s'assurer d'une coupe nette.

Superposition des épaisseurs pour des irrégularités supérieures à 1 mm

- Couper le joint additionnel à la bonne longueur. Les longueurs supplémentaires doivent dépasser de 4 cm de chaque côté de la longueur à compenser (voir figure 5).
- Les deux extrémités de la surcouche sont ensuite coupées en biseau (voir paragraphe 2.3).

c) Les longueurs additionnelles sont ensuite superposées sur le joint initial, le nombre de couches dépendant de la valeur des irrégularités de la bride (voir figure 5).

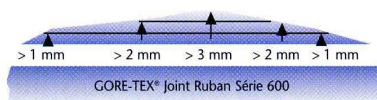


Figure 5

ATTENTION

En présence d'équipements de larges diamètres ou d'équipements déformés, spécialement pour les colonnes en acier émaillé, nous recommandons d'inspecter très soigneusement les écarts entre les surfaces de brides. Informations détaillées disponibles sur demande.

3. Serrage

- Afin d'appliquer le couple de serrage souhaité le plus précisément possible, les boulons doivent être propres et bien lubrifiés. La valeur maximale doit être atteinte en 4 étapes en étoile (augmentation de 25% de la valeur à chaque passe). Utiliser uniquement des clés dynamométriques.
- Puis continuer à serrer les boulons l'un après l'autre sur toute la circonférence jusqu'à ce que le couple de serrage maximum ait été appliqué sur tous les boulons et que cette valeur soit conservée.

ATTENTION

Respecter impérativement les recommandations de serrage des fabricants des appareils.

3.3 Si l'appareil n'est pas remis en service immédiatement après l'intervention, il est conseillé de vérifier une nouvelle fois le couple de serrage avant le redémarrage et de procéder à des ajustements si nécessaire.

4. Resserrage

Les boulons sont resserrés une fois le premier cycle de température terminé en respectant les couples de serrage recommandés par le fabricant de l'appareil. Cette opération doit avoir lieu uniquement après le refroidissement de la bride à température ambiante.

Soumettre l'équipement à un cycle de température et procéder à un resserrage si possible avant sa remise en service. Nous vous recommandons également de regarder notre vidéo sur les instructions de montage du joint ruban GORE-TEX® Série 600 et de lire nos instructions spéciales d'installation pour les colonnes en acier émaillé et les brides présentant d'importantes irrégularités > 4 mm.

REMARQUE

- Certains fabricants déterminent différents couples de serrage, par exemple pour les joints jaquette en fonction du nombre d'inserts. Dans ce cas, utiliser toujours la valeur la plus haute pour les joints rubans GORE-TEX® Série 600.
- Alors que les joints jaquette ont une épaisseur résiduelle de 8 à 10 mm après compression, l'épaisseur des joints rubans GORE-TEX® Série 600 est égale à seulement 1/3 de cette valeur une fois comprimés. C'est pour cette raison que lorsque vous passez d'un joint jaquette à un joint ruban GORE-TEX® Série 600, il est important de vérifier la course minimale des boulons. Si les boulons sont trop gros, le joint ne pourra pas être suffisamment comprimé.

Pour toute information complémentaire concernant l'installation de nos joints ou nos joints en général, appelez-nous au +33 (0)1 60 79 60 79.

Distributeur officiel:



Creative Technologies
Worldwide

W. L. GORE & ASSOCIÉS S.A.R.L. - Z.I. de Saint-Guénault - 4, Rue Jean-Mermoz - 91031 Evry Cedex - France
www.gore.com/sealants - Tel: +33 (0)1 60 79 60 79 - Fax: +33 (0)1 60 77 56 50 - eMail: IPDFrance@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH - Wernher-von-Braun-Straße 18 - D-85640 Putzbrunn - Germany
www.gore.com/sealants - Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 - Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 - eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road, PO Box 1010 - Elkton, MD 21921 - USA
www.gore.com/sealants - Tel: +1 410-392-3200 - Fax: +1 410-506-8445 - eMail: info@wlgore.com

Toutes les caractéristiques produit mentionnées sur ce feuillet ont été déterminées dans des conditions idéales d'utilisation. Les performances du produit dépendront des conditions réelles de fonctionnement et du respect de nos instructions de montage. Pour l'obtention d'un résultat optimal, nous vous remercions de communiquer tous les paramètres d'application à votre ingénieur local qui vous conseillera.

© GORE, GORE-TEX, Sealing with Certainty et les design sont des marques déposées de W. L. GORE & Associates, Inc. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs respectifs détenteurs. Les spécifications sont susceptibles de modification sans préavis.



Les raccords

SYMETRIQUES

Conforme à la norme NF. E 29 572



DEMI-RACCORDS SANS VERROU* :

Fileté MALE



Fileté FEMELLE



Option : Existe aussi en version à souder ou pour coquilles.

| | | | | | | | | | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| Diamètre (pas gaz) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|

DEMI-RACCORDS AVEC VERROU* :

MALE Fileté Gaz



FEMELLE (tar.)



ANNELE



ANNELE REDUITE



Option : Existe aussi en version à souder ou pour coquilles.

| | | | | | | | | | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| Diamètre (pas gaz) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|

DEMI-RACCORDS AVEC VERROU SANS OREILLES* :

FEMELLE (Taraudé Gaz)



MALE (Fileté Gaz)



| | | | | |
|--------------------|----|----|----|-----|
| Diamètre (pas gaz) | 50 | 60 | 80 | 100 |
|--------------------|----|----|----|-----|

Option : Existe aussi en version à souder.

BOUCHONS* :

Avec Verrou



Simplifié



Option : Existe aussi en version Cadernac-sable.

| | | | | | | | | |
|---------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| Diamètres Verrou | | | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
| Diamètres Simplifié | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | | |

JONCTION DOUBLE AVEC VERROU* :

Dimensions disponibles (entrée/sortie en mm)

| | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 32/20 | 32/25 | 40/20 | 40/25 | 40/32 | 50/20 | 50/25 | 50/32 | 50/40 | 65/20 | 65/25 | 65/32 |
| 65/40 | 65/50 | 80/40 | 80/50 | 80/65 | 90/80 | 100/40 | 100/50 | 100/65 | 100/80 | 100/90 | 150/80 |



CLES TRICOISES :



Tailles disponibles

| | | |
|---------|----------|---------------------|
| 20 à 65 | 80 à 100 | 90 à 100 (retrouvé) |
|---------|----------|---------------------|

(*) MATIERES DISPONIBLES : BRONZE, ALUMINIUM, INOX, POLYPROPYLENE

JOINTS D'ETANCHEITE : NBR, EPDM blanc, FPM, PTFE

Documentation complète sur demande

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.



GAMME PREVOST

Sur commande



Série ISC et IRP Raccords rapides pour Air Comprimé

Raccords rapides pneumatiques de sécurité anti-fouet
Compacts et légers.









Compatibles profils ISO 6150 série B : ISC 06 – 08

Compatibles profils ISO 6150 série C : CSC 06 - 08

Un coup de pouce qui change tout !

Une première poussée sur le bouton permet la décompression instantanée

Une deuxième poussée permet une déconnexion immédiate.

| COUPLEURS | | DN | Référence | Raccordement | Long. (mm) | Ø (mm) | Hexa- gone | CODE |
|--|---|----|---|--|----------------------|----------------------|----------------|------|
| Raccord fileté mâle cylindrique |  | 6 | ISC 061 151 ISC 061 152 ISC 061 153 | BSP 1/4" BSP 3/8" BSP 1/2" | 79,5 79,5 81,5 | 28,0 28,0 28,0 | 23 23 23 | |
| Raccord taraudé femelle |  | 6 | ISC 061 101 ISC 061 102 ISC 061 103 | BSP 1/4" BSP 3/8" BSP 1/2" | 71,5 79,5 82,5 | 28,0 28,0 28,0 | 23 23 23 | |
| EMBOUS | | DN | Référence | Raccordement | Long. (mm) | Ø (mm) | Hexa- gone | CODE |
| Embout taraudé femelle |  | 6 | IRP 066 101 IRP 066 102 | BSP 1/4" BSP 3/8" | 41,0 45,0 | - - | 17 21 | |
| Embout fileté mâle conique |  | 6 | IRP 066 151 IRP 066 152 | BSP 1/4" prétéflonné BSP 3/8" prétéflonné | 43,0 45,0 | - - | 14 17 | |
| Embout pour flexibles |  | 6 | IRP 066 806 IRP 066 808 IRP 066 810 | Ø 6-7 mm Ø 8 mm Ø 9 - 10 mm | 54 56 56 | - - - | - - - | |
| JONCTIONS | | | Référence | Raccordement pour tuyau | Long. (mm) | Ø (mm) | Hexa- gone | CODE |
| Jonction filetage conique mâle |  | | JFT 1406 JFT 1408 JFT 1410 | BSP 1/4" Ø 6 BSP 1/4" Ø 8 BSP 1/4" Ø 10 | 44,0 44,0 44,0 | - - - | 14 14 14 | |
| SOUFFLETTES | | | | | Long. | Poids | P.S | CODE |
| Soufflette 27102 buse métallique : Ø 3 x 6 6 bars – 23N/m³/h |  | | | | 200 | 110gr | 10 bar | |
| Soufflette FORCE 3 Encliquetable A monter sur raccords ISC 06 |  | | | | 104 | 85gr | 16 bar | |











RACCORDS RAPIDES EN ALU

Les raccords rapides permettent d'éliminer les ergots ou les filetages pour offrir une connexion instantanée. La connexion se fait par simple pression du coupleur sur l'adaptateur en abaissant les cames des deux côtés du coupleur. Livrés avec joint BUNA et sur demande, avec joints néoprène, téflon ou viton.

Filetage gaz. Sur demande, filetage NPT.

Pression de Service : 18 bar jusqu'au 50x60 – 10 bar pour le 66x76 – 9 bar pour le 80x90 – 7 bar pour le 102x114













Existent en bronze, inox et polypropylène : **sur demande**

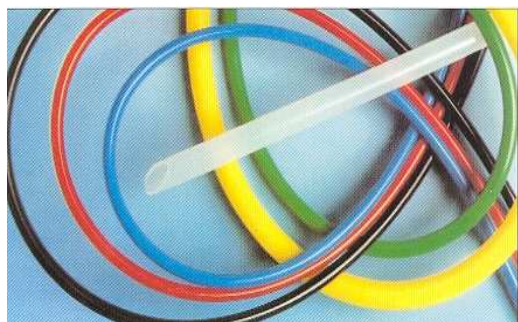
| | Ø (mm) | Filetage | CODE ALU | | Ø (mm) | Filetage |
|--|-----------|------------------|-------------|--|-----------|------------|
| ADAPTATEUR FEMELLE  | 15 | 15x21 | | COUPLEUR MÂLE  | | |
| | 20 | 20x27 | | | 20 | 20x27 |
| | 25 | 26x34 | | | 25 | 26x34 |
| | 32 | 33x42 | | | 32 | 33x42 |
| | 40 | 40x49 | | | 40 | 40x49 |
| | 50 | 50x60 | | | 50 | 50x60 |
| | 65 | 66x76 | | | 65 | 66x76 |
| | 80 | 80x90 | | | 80 | 80x90 |
| 100 | 102x114 | | 100 | 102x114 | | |
| ADAPTATEUR MÂLE  | 15 | 15x21 | | COUPLEUR A QUEUE CRANTEE  | | Ø sur cran |
| | 20 | 20x27 | | | 15 | 15 |
| | 25 | 26x34 | | | 20 | 21,5 |
| | 32 | 33x42 | | | 25 | 27,4 |
| | 40 | 40x49 | | | 32 | 34,1 |
| | 50 | 50x60 | | | 40 | 40,5 |
| | 65 | 66x76 | | | 50 | 53,2 |
| | 80 | 80x90 | | | 65 | 66,7 |
| 100 | 102x114 | | 80 | 79,4 | | |
| | | | | 100 | 102 | |
| ADAPTATEUR A QUEUE CRANTEE  | 15 | Ø sur cran 15 | | BOUCHON FEMELLE  | 15 | 15x21 |
| | 20 | 21,5 | | | 20 | 20x27 |
| | 25 | 27,4 | | | 25 | 26x34 |
| | 32 | 34,1 | | | 32 | 33x42 |
| | 40 | 40,5 | | | 40 | 40x49 |
| | 50 | 53,2 | | | 50 | 50x60 |
| | 65 | 66,7 | | | 65 | 66x76 |
| | 80 | 79,4 | | | 80 | 80x90 |
| 100 | 102 | | 100 | 102x114 | | |
| COUPLEUR FEMELLE  | 15 | 15x21 | | BOUCHON MALE  | 15 | 15x21 |
| | 20 | 20x27 | | | 20 | 20x27 |
| | 25 | 26x34 | | | 25 | 26x34 |
| | 32 | 33x42 | | | 32 | 33x42 |
| | 40 | 40x49 | | | 40 | 40x49 |
| | 50 | 50x60 | | | 50 | 50x60 |
| | 65 | 66x76 | | | 65 | 66x76 |
| | 80 | 80x90 | | | 80 | 80x90 |
| 100 | 102x114 | | 100 | 102x114 | | |



VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE

RACCORDS POUR AIR COMPRIE EN LAITON

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|--|--|--|---|---|---|
|  | VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR Femelle/Femelle Joint PTFE (PS 20 Bars) | * Ø 8X13 * Ø 12X17 * Ø 15X21 * Ø 20X27 * Ø 26X34 * Ø 33X42 * Ø 40X49 * Ø 50X60 Ø 66X76 Ø 80X90 |  | 1/2 RACCORD EXPRESS Sur cannelure sans joint | Ø 6 Ø 7 Ø 8 Ø 9 Ø 11 Ø 13 Ø 16 Ø 19 Ø 22 Ø 25 Ø 30 | | | | |
| | VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR Femelle/Femelle Joint PTFE (PS 20 Bars) A purge | Ø 15X21 Ø 20X27 Ø 26X34 Ø 33X42 Ø 40X49 Ø 50X60 | |  | BOITE EXPRESS MALE sans joint | 8 x 13 12 x 17 15 x 21 20 x 27 26 x 34 33 x 42 | | | |
| | VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR Mâle/Femelle Joint PTFE (PS 20 Bars) | Ø 8X13 Ø 12X17 Ø 15X21 Ø 20X27 Ø 26X34 | | |  | BOITE EXPRESS FEMELLE sans joint | 8 x 13 12 x 17 15 x 21 20 x 27 26 x 34 33 x 42 | | |
| | VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR Mâle/Mâle Joint PTFE (PS 20 Bars) A purge | Ø 20X27 Ø 26X34 | | | |  | BOUCHON EXPRESS sans joint | | |
| | VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR Mâle/Mâle Joint PTFE (PS 20 Bars) | Ø 12X17 Ø 15X21 Ø 20X27 Ø 26X34 | | | | |  | COLLIER AIR COMPRIE | N°17-9 N°20-11 N°23-13 N°26-16 N°29-19 N°32-22 N°36-25 N°38-25 |
| | RACCORDS* POUR PROJECTION BETON Raccords en fonte malléable, zinguée, bichromatée, came de verrouillage en inox, pression de service 50 bars. | | | | | | |  | 1/2 RACCORD EXPRESS sur cannelure sans joint avec collerette |
| | |  | JOINT AIR COMPRIE* Caoutchouc ordinaire Caoutchouc hydrocarbure | | | | | | |
|  | RACCORD A CAME ADAPTATEUR mâle cannelé p/tuyau Ø int.25 101M25C p/tuyau Ø int.35 101M35C p/tuyau Ø int.50 101M50C | | Ø 25 Ø 35 Ø 50 |  | | | | | RACCORD FEMELLE FILETE FEMELLE 101F25F1 101F35F1 101F50F2 |
| |  | | RACCORD A CAME COUPLEUR cannelé p/tuyau Ø int.25 101F25C p/tuyau Ø int.35 101F35C p/tuyau Ø int.50 101F50C | | Ø 25 Ø 35 Ø 50 | | | | JOINT DE RACCORD 101J25 101J35 101J50 |
| | | | REDUCTION MALE 101R3525 101R5035 | | 25 x 35 50 x 35 | JOINT DE COLLIER mâle-femelle 206.S.100 206.S.125 206.S.150 206.S.180 | | | |
|  | RACCORD MALE FILETE FEMELLE 101M25F1 101M35F1 101M50F2 | | 25 x 1" 35 x 1" 50 x 2" | GOUPILLE ET LEVIER goupille et levier à came 101LEVA levier à came 101G640R goupille roulée 101G630R Anneau 01698 | 6 x 40 6 x 30 | | | | |



TUYAU RILSAN

Utilisation: Transfert de fluides hydrauliques, chimiques, et lubrifiants ainsi que de l'eau et de l'air pour les circuits pneumatiques.

Tube sans renfort, calibré, en polyamide de plusieurs couleurs (naturel, rouge, jaune, noir, vert et bleu)

T°C : -40°C à +80°C

| Libellé | Di x De | P.S (bar) à 20°C | Long. ML |
|--------------------------|---------|---------------------|-------------|
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 2,7 x 4 | 25 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 2,7 x 4 | 25 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 2,7 x 4 | 25 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 2 x 4 | 35 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 2 x 4 | 35 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 2 x 4 | 35 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 4 x 6 | 15 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 4 x 6 | 15 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 4 x 6 | 15 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 5 x 7 | 19 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 5 x 7 | 19 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 5 x 7 | 19 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 6 x 8 | 17 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 6 x 8 | 17 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 6 x 8 | 17 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 8 x 10 | 17 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 8 x 10 | 17 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 8 x 10 | 17 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 10 x 12 | 13 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 10 x 12 | 13 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 10 x 12 | 13 | 100 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 12 x 14 | 13 | 25 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 12 x 14 | 13 | 50 |
| TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE | 12 x 14 | 13 | 100 |



TUYAU CRISTAL ARMÉ

Utilisation : Transfert de liquides alimentaires sauf alcool > à 15°, d'air, d'eau et de produits divers non agressifs
Tuyau PVC transparent souple azuré, armé textile avec un tube alimentaire agréé FDA.

Existe aussi en version bleu ou rouge

T° - 20°C à +60°C PLNE = PS x 3 .

| Libellé Tuyau nu | Ø int x ext | P.S (bar) à 20°C | Long. ml |
|---------------------|-------------|---------------------|-------------|
| TUYAU CRISTAL ARME | 4 X 8 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 4 X 8 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 6 X 11 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 6 X 11 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 8 X 13 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 8 X 13 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 9 X 15 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 9 X 15 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 10 X 16 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 10 X 16 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 12 X 18 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 12 X 18 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 15 X 23 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 15 X 23 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 16 X 22 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 16 X 22 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 19 X 26 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 19 X 26 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 19 X 27 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 19 X 27 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 20 X 28 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 20 X 28 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 25 X 34 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 25 X 34 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 30 X 40 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 30 X 40 | 12 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 38 X 48 | 10 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 40 X 52 | 10 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 50 X 64 | 8 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 6 X 12 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 6 X 12 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 8 X 14 | 15 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 8 X 14 | 15 | 50 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 32 X 42 | 12 | 25 |
| TUYAU CRISTAL ARME | 32 X 42 | 12 | 50 |



TUYAU PVC ARME

Utilisation: convient pour le transfert d'eau de toutes natures : arrosage jardin, parc, municipalités etc...

Tuyau de refoulement d'eau

Renforcement: Armature en fibre textile tricotée anti-vrille - Tube intérieur noir - Revêtement jaune opaque.

PLNE D15 et D19 : 25 bar D25 : 17 bars

| Libellé | DN | P.S (bar) à 20°C | Long. MI |
|-------------------|----|---------------------|-------------|
| TUY ARR PVC JAUNE | 15 | 12 | 25 |
| TUY ARR PVC JAUNE | 15 | 12 | 50 |
| TUY ARR PVC JAUNE | 19 | 12 | 25 |
| TUY ARR PVC JAUNE | 19 | 12 | 50 |
| TUY ARR PVC JAUNE | 25 | 12 | 25 |
| TUY ARR PVC JAUNE | 25 | 12 | 50 |

Existe jusqu'au D50



TUYAU PVC ARME

Utilisation: convient pour le transfert d'eau de toutes natures : arrosage jardin, parc, municipalités etc...

Tuyau de refoulement d'eau

Renforcement: Armature en fibre textile tricotée anti-vrille - **Tube** intérieur noir - **Revêtement** vert translucide avec une bande jaune

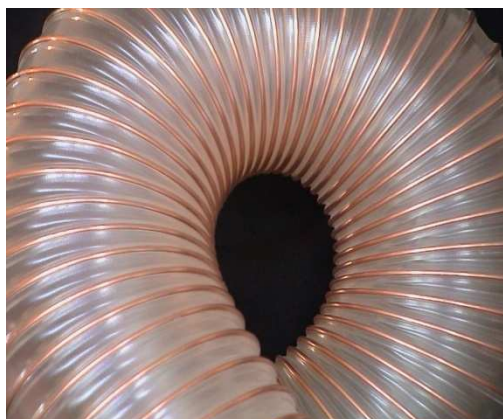
| Libellé | DN | P.S (bar) à 20°C | Long. MI |
|------------------|----|---------------------|-------------|
| TUY ARR PVC VERT | 15 | 10 | 25 |
| TUY ARR PVC VERT | 15 | 10 | 50 |
| TUY ARR PVC VERT | 19 | 10 | 25 |
| TUY ARR PVC VERT | 19 | 10 | 50 |



GAINES PU



GAINES PU SPIRE METAL



Utilisation : gaine en PU très flexible pour ventilation, fumées, poussières, fibres textiles, grains et granulés.

Tuyau avec une couche de PU de 0,6mm, transparent avec une spirale en acier cuivré.

La spirale est recouverte à l'extérieur avec du PVC rigide, afin de réduire le coefficient de frottement externe.

Paroi interne lisse et légèrement ondulée pour réduire au maximum les pertes de charge.

Bonne résistance à l'abrasion, l'huile et la graisse, les conditions atmosphériques.

T° -40°C à +90°C. Rayon de courbure env. 0,8 x le dia mètre intérieur

| Libellé | Ø int. (±2%) | Vide m d'eau | Lg en ml |
|-------------------|--------------|--------------|----------|
| Gaine PU SP Metal | 25 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 30 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 35 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 40 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 45 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 50 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 60 | 3 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 70 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 75 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 80 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 90 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 100 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 110 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 120 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 125 | 2,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 130 | 1,2 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 140 | 1,2 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 150 | 1,2 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 160 | 1 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 180 | 0,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 200 | 0,5 | 10 |
| Gaine PU SP Metal | 250 | 0,3 | 10 |

* articles non stockés, sur demande



Il existe de nombreux domaines d'applications pour les gaines. Quelque soit votre cahier des charges, n'hésitez pas à nous consulter, nous trouverons la solution à votre problème.

| | |
|---|---|
|  | Gaines caoutchouc |
|  | Gaines PU paroi mince |
|  | Gaines PU paroi épaisse pour applications sévères |
|  | Gaines pour soudage – désamiantage – moyennes et hautes températures – industrie chimique |
|  | Gaines Air Chaud |
|  | Gaines pour gaz d'échappement |
|  | Raccords pour gaines PU |
|  | Colliers pour gaines spiralées |

Sur demande



LAMELLES EN PVC

LANIERES PVC

Chiffrage de portes complètes sur simple demande

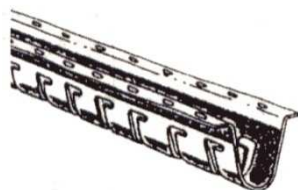
Lanières translucides en PVC pour portes souples.

Autres couleurs sur demande.

| largeur en mm | Epaisseur en mm | Unité de vente |
|------------------|--------------------|-------------------|
| 190 | 2 | Le ml |
| 300 | 3 | Le ml |
| 380 | 4 | Le ml |
| 400 | 4 | Le ml |



Fer de suspension pour la conception
de portes à lanière



SYSTEME ACCROCHEMATIQUE

| | largeur en mm | Unité de vente |
|----------|------------------|-------------------|
| Module | 1000 | Un |
| Crochets | 190 | Un |

LANIERES PVC ALIMENTAIRES

Par leur faible épaisseur, elles permettent un accès facile et une clarté incomparable tout en gardant une température constante.

Sur demande.



LANIERES PVC SPECIAL SOUDURE

Pour une protection de l'entourage à 90% des UV issues des éclairs de soudure.

Sur demande



PLAQUES PMMA

Plaque acrylique transparente appelée aussi Plexiglas, utilisée comme **garde-corps, pare vent, vitrage et dans certaines pièces industrielles.**

Formage à chaud. Isolation thermique : 0,17 W/m[°]

Résistance à la traction : 65 à 75 N/mm² - Coefficient de dilatation linéaire 3mm/m.

| PMMA EXTRUDE Excellente aptitude au thermoformage | Epaisseur en mm | Coloris | densité | Unité de vente |
|---|--------------------|-------------|---------|-------------------|
| format 1,525 m x 2,030m Ou format 3,050 m x 2,030m | 2 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 3 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 4 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 5 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 6 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 8 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 10 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| PMMA COULE Transmission lumineuse 92% Haute résistance aux U.V. | Epaisseur en mm | Coloris | densité | Unité de vente |
| format 1,525 m x 2,030m ou format 3,050 m x 2,030m | 2 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 3 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 4 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 5 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 6 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 8 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 10 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 12 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 15 | transparent | 1,18 | Le m ² |
| | 20 | transparent | 1,18 | Le m ² |

PLAQUES PC

Plaque polycarbonate transparente, appelée aussi Macrolon et Lexan, utilisée comme **vitrage de sécurité, pare-balle, etc...**

Cintrable à froid

Excellent comportement au feu



| POLYCARBONATE Très haute résistance aux chocs. | Epaisseur en mm | Coloris | densité | Unité de vente |
|---|--------------------|-------------|---------|-------------------|
| format 3,000 m x 2,050m Ou format 2,500 m x 2,050m (sur demande) | 2 | transparent | 1,20 | Le m ² |
| | 3 | transparent | 1,20 | Le m ² |
| | 4 | transparent | 1,20 | Le m ² |
| | 5 | transparent | 1,20 | Le m ² |
| | 6 | transparent | 1,20 | Le m ² |
| | 8 | transparent | 1,20 | Le m ² |
| | 10 | transparent | 1,20 | Le m ² |



PLAQUES PVC

Découpe possible à vos dimensions sur demande .

| PLAQUES PVC | Epaisseur en mm | Coloris | densité | Unité de vente |
|--------------------------|-----------------|-------------|-------------------|-------------------|
| format 3,000 m x 1,500 m | 2 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 3 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 4 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 5 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 6 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 8 | gris | 1,50 | Le m ² |
| format 2,000 m x 1,000 m | 2 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 3 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 4 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 5 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 6 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 8 | gris | 1,50 | Le m ² |
| | 10 | gris | 1,50 | Le m ² |
| 12 | gris | 1,50 | Le m ² | |
| PLAQUES PVC ALIMENTAIRES | Epaisseur en mm | Coloris | densité | Unité de vente |
| format 3,000 m x 1,500 m | 2 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 3 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 4 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 5 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 8 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| format 2,000 m x 1,000 m | 2 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 3 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 4 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 5 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 6 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| | 10 | ivoire | 1,50 | Le m ² |
| PLAQUES PVC | Epaisseur en mm | Coloris | densité | Unité de vente |
| format 2,000 m x 1,000m | 6 | transparent | 1,50 | Le m ² |
| | 8 | transparent | 1,50 | Le m ² |
| | 10 | transparent | 1,50 | Le m ² |
| | 12 | transparent | 1,50 | Le m ² |

PLAQUES AUTRES COLORIS ; PLAQUES DE POLYMETACRYLATE DE METHYLE, POLYTETRA-FLUORETHYLENE, PTFE ; TUBES PMMA, TUBES PVC, TUBES PA6 et PA6.6 ; PROFILS PMMA et PVC : NOUS CONSULTER