

PRODUITS EN FIBRE DE CERAMIQUE



Les fibres sont composées de silicate d'aluminium dont les caractéristiques principales sont les suivantes :

- **Résistance à de haute températures**
- **Excellente isolation acoustique et électrique**
- **Chimiquement inerte**
- **Basse densité**
- **Flexibilité**
- **Pas de perte au feu**

Les caractéristiques physiques et thermiques ne subissent pas d'altération en présence d'eau, de vapeur et d'huile.

Il existe deux types de renfort, le renfort verre (qui augmente la résistance mécanique et permet de résister à des températures jusqu'à 700°C) et le renfort inconel (pour des températures jusqu'à 1100°C)

Propriétés :

Température : 1100°C (Renfort inconel)

700°C (Renfort verre)

Chaleur spécifique : 0.27 mth/kg°C

Résistance aux agents chimiques : Bonne

Conductibilité thermique : Basse

Isolation Acoustique / Electrique : Bonne

Résistance mécanique : Bonne

Poids spécifique : 0.6 - 0.8

Avantages :

Industrie sidérurgique, fours industriels, chaudières, cheminées, diverses applications avec des température

Médias d'applications :

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.

image not readable or e
homez.348/animanet/h