



**TEADIT Style 2070 est tressée en diagonale à partir de fils brevetés TEADIT qui se compose d'un noyau de fibres d'aramide totalement encapsulé par du GPTFE (PTFE avec insertion graphite, fabriqué par TEADIT), et lubrifié à l'huile de silicone.**

### **Propriétés :**

Le procédé unique, breveté TEADIT EGK fil donne cette tresse, des propriétés exceptionnelles. **Chaque fil possède les caractéristiques les meilleures recherchées : Résistance mécanique élevée grâce au fil d'aramide, résistance chimique supérieure, faible coefficient de friction, excellente dissipation de la chaleur vers l'extérieur, grâce au PTFE/Graphite . Teneur en chlore inférieur à 20ppm.**

### **Agréments :**

- EGK

### **Avantages :**

Parce que cette tresse est exclusive, fabriquée exclusivement par TEADIT, elle peut être utilisée dans la plupart des applications par la plupart des industries. Elle peut réduire considérablement les volumes et référence de tresses stockés. Aucune autre tresse allie tant d'avantages : **La force de l'aramide, mais sans son incidence abrasive, associée à :**

- **La résistance chimique du PTFE**
- **La dispersion calorifique amenée par le graphite**
- **La douceur de frottement sur l'arbre**
- **La résistance à l'extrusion à haute pression**

### **Médias d'applications :**

Style 2070 est une tresse idéale pour **les applications nécessitant une plus haute résistance chimique et résistance mécanique**. Elle est recommandée pour tout type de pompes, les vannes, les mélangeurs, les agitateurs dans le industries chimiques, pharmaceutiques et de nombreuses autres industries. Elle est particulièrement adaptée pour les applications exigeantes dans les raffineurs, les cyclones à pression et des équipements similaires dans le secteur des pâtes et papier.

La résistance et l'extrusion supérieure de Style 2070 quatre fois plus élevée que le PTFE conventionnel / chargé de graphite, en fait une tresse idéale pour **les applications avec des liquides chimiquement agressifs travaillant à des vitesses de rotations élevées et à haute pression** . Elle peut également être utilisée au contact de l'eau, des eaux de rejets, de la vapeur, des gaz inerte et agressifs, des solvants, des huiles et graisses minérales, des médias abrasifs et beaucoup plus.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.