

Aspiration et refoulement de tout produit alimentaire gras



Tuyau **très souple et robuste** le Multifood N transfère tout **produit alimentaire épais & très gras** et **toute boisson**



Normes et Homologations : Union Européenne,

reglements CE n° 1935/2004



Caractéristiques techniques :

Tube intérieur :

NBR Blanc lisse répondant à la norme FDA, aux recommandations BFR & DM 21/03/73 et amendement suivant.

Renfort :

Nappes textiles + spirale noyée

Revêtement extérieur :

CR bleu résistant à l'abrasion et aux intempéries.

Température :

De -20°C à +90°C, pointe à 130°C en phase vapeur (circuit ouvert) pendant 1/2 heure maxi

Spécifications techniques :

Tenue en pression (Bar) : 10

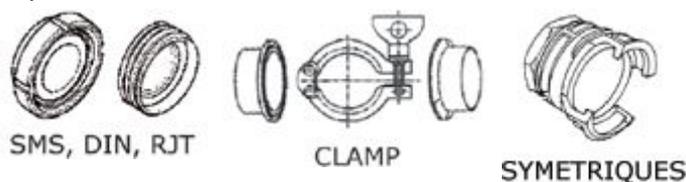
Coefficient de sécurité : 3

Dépression (Bar) : 0.9

Longueur maximum (m) : 40

Diamètre	RC (mm)	Poids (kg/m)
25x35	120	0.85
32x42	150	1.04
38x49	200	1.56
51x63	250	2.10
63.5x76.5	330	2.93
76x90	450	3.82

Raccords usuels* (mâle ou femelle) :



Le montage coté tuyau pourra être **serti, à coquilles ou avec collier.**

Les différents montages sont proposés **en version standard ou aseptique.**

Tout autre type de raccord sur demande.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer