

# POLYVARI ANNELE

Transfert par aspiration et refoulement de tout produit chimique



## Certifié ATEX par l'INERIS

Dans cette version annelée le polyvari **est plus souple et plus flexible** de par sa conception différente.

Le fourreau est de qualité alimentaire. Il répond aux exigences de la norme **EN 12115**.

### Caractéristiques techniques :

#### Tube intérieur :

Polyéthylène réticulé transparent alimentaire, agréé BGVV et conforme à la norme FDA, lisse, conducteur grâce à l'ellipse chargée carbone.

#### Renfort :

Plis textiles à haute résistance et spirales d'acier noyées dans la matière.

#### Revêtement extérieur :

Caoutchouc EPDM noir avec un marquage bleu et blanc longitudinal. Résistant à l'abrasion, aux agents atmosphériques et à l'ozone.

#### Température :

De -35°C à +100°C

### Spécifications techniques :

Pression de service (Bar) : 10

Pression d'éclatement (Bar) : 40

Longueur maximum (m) : 40

Diamètres	Rayon de Courbure (mm)	Tenue au vide (Bar)	Poids (Kg/ m)
19x31	60	-0.9	0.65
25x37	80	-0.9	0.8
32x44	110	-0.9	1.1
38x51	140	-0.9	1.2
51x67	180	-0.9	1.9
63.5x79.5	250	-0.9	2.3
75x91	280	-0.9	2.8
100x116	360	-0.9	3.8

Raccords usuels (mâle ou femelle) :



Le montage côté tuyau pourra être **serti, à coquilles ou avec collier**.

Les différents montages sont proposés **en version standard ou aseptique**.

Tout autre type de raccord sur demande.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.