



Spécialement **conçu pour l'aspiration et le refoulement de tous produits alcoolisés** titrant jusqu'à 98%.

Tuyau alimentaire répondant aux standards de haute qualité demandé par l'industrie des spiritueux distillant des alcools.

Normes et homologations : Union Européenne, règlements CE n° 1935/2004

Caractéristiques techniques :

Tube intérieur :

Film UPE alimentaire, non transmetteur de goût et d'odeur.

Renfort :

Nappes textiles synthétiques avec spirale inox noyée.

Revêtement extérieur :

Caoutchouc EPDM, rouge aspect toilé.

Température :

De -30 à +90°C, stérilisation jusqu'à 130°C pendant 1/2 heure maximum.

Spécifications techniques :

Tenue en pression : (Bar) : 10

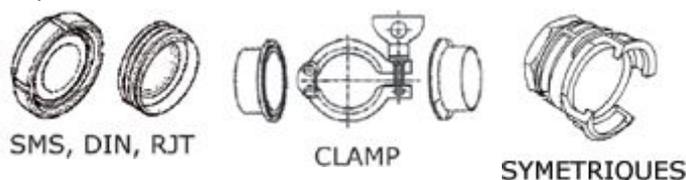
Coefficient de sécurité : 3

Tenue au vide (mmHg) : 800

Longueur maximum (m) : 40

Diamètre	Rayon de Courbure (mm)	Poids (Gr/m)
25x37	110	730
32x44	150	900
38x51	180	1360
51x65	220	1820
63.5x78	300	2580
70x86	360	2800
76x92	400	3100

Raccords usuels * (mâle ou femelle) :



Le montage côté tuyau pourra être **serti, à 1/2 coquille.**

Les différents montages sont proposés **en version standard.**

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.