



# Joint d'étanchéité

- Découpe au jet d'eau
- Découpe à lame oscillante

*Seals*

- *Automatic water cutting*
- *Oscillating blade cutting*

 **ANFRAY**

département  
**FLEXIBLES** 

Parc du Talou - Rue André Voisin  
BP.50148 - F76200 Dieppe

Tél. +33(0)2 32 14 52 13 - Fax +33 (0)2 32 14 52 17

département  
**ETANCHEITE**

36, rue Eugène Thépot  
BP.5014 - F76071 Le Havre Cedex

Tél. +33(0)2 35 25 82 00 - Fax +33 (0)2 35 53 25 79



# ANFRAY

département  
**ETANCHEITE**

ANFRAY dispose d'une large gamme de joints répondant aux exigences techniques les plus sévères de l'industrie. Outre notre gamme de produits standards, nous sommes aussi découpeurs. Plusieurs procédés sont utilisés : découpe jet d'eau, découpe couteau, pilotées par ordinateur ainsi que les traditionnelles presses mécaniques. Cela nous permet de réaliser les découpes selon vos plans et de vous offrir toutes les solutions d'étanchéités.

- **Rapidité** de mise en oeuvre
- **Compétitivité** des coûts
- **Pas de coûts d'outillage** de découpe
- **Découpe froide**, pas de modification de la structure des matériaux



Nous proposons une offre complète de produits et services pour l'étanchéité industrielle et des solutions de découpe toutes matières. Soutenus par les marques GORE TEX et LATTY international, nous pouvons répondre immédiatement aux demandes les plus complexes. Notre machine à découper au jet d'eau est un atout important dans notre quête de la qualité.





## Découpe JET D'EAU

Le principe du jet d'eau (puissance et finesse de la coupe :

Le principe de base de la découpe par jet d'eau consiste à projeter l'eau à très grande vitesse (600 à 900 m/s, soit 2 à 3 fois la vitesse du son). L'eau, comprimée par l'intermédiaire d'une pompe Très Haute Pression (pression de 2000 à 4000 bars) est ensuite dirigée vers un accumulateur puis propulsée à travers une buse de  $\varnothing$  0,10 à 0,4 mm.

- La découpe jet d'eau pure est utilisée sur des matériaux tendres de faible épaisseur, plastiques, moquettes, mousses, matériaux insonorisant, caoutchouc, composites...

- \* Par addition d'abrasifs, le jet d'eau peut alors découper des matériaux durs : acier, titane, aluminium, marbre, verre... et ce, sans contrainte thermique au niveau de la coupe.

### Avantages du procès

- \* **Pas de contact direct avec la pièce**

Pas d'effort de coupe, pas de déformation des matériaux, rapidité de la découpe

- \* **Accès à des zones et des formes très complexes**

Encombrement réduit de la tête jet d'eau et de son support

- **Technologie adaptée à tous types de matériaux**

(Via changement de buse et de pression)



### Principe de multiplication de pression

Le cœur d'un système découpe par jet d'eau est une pompe haute pression appelée multiplicateur de pression ou intensifieur. Ce multiplicateur est très simplement constitué de 2 étages, dont la partie maîtresse est un piston alternatif à 2 sections, dans un rapport de surface de l'ordre de 20 en fonction des constructeurs.

L'eau traverse un multiplicateur de pression (ou intensifieur) se composant d'un vérin double effet. Chaque face du vérin reçoit respectivement une pression de 50 à 200 bars. Ce vérin entraîne simultanément un piston plongeur dans un cylindre haute pression.





## Découpe COUTEAU OSCILLANT

Table de découpe au couteau oscillant avec aire de découpe avec aire de découpe plate équipée du système de projection.

Le projecteur permet de visualiser l'endroit précis de la découpe. Pour la découpe de matière naturelles, le projecteur permet d'obtenir des grains important sur la matière et la qualité des pièces découpées .





# Produits & Services

- **Joints plats découpés & façonnés** .....Page 6 à 13
- **Feuilles caoutchouc** .....Page 14 à 21
- **Profilés** .....Page 22 à 23
- **Joints hydrauliques** .....Page 24
- **Joints semi-métalliques** ..... Page 25
- **Tresses + rubans** .....Page 26 à 30
- **Raccords** .....Page 31 à 34
- **Tuyaux** .....Page 35 à 37
- **Gaines** .....Page 38 à 39
- **Lamelles PVC** .....Page 40
- **Plaques compactes** .....Page 41 à 42

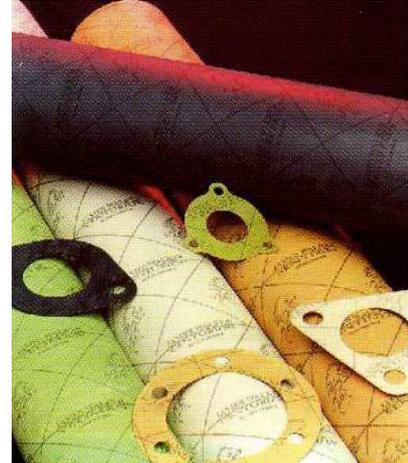


# Jointes plats découpés et façonnés



DN PN & Pouces ASA

(découpe sur demande)



Découpage  
suivant plans

**Nos moyens de production :**

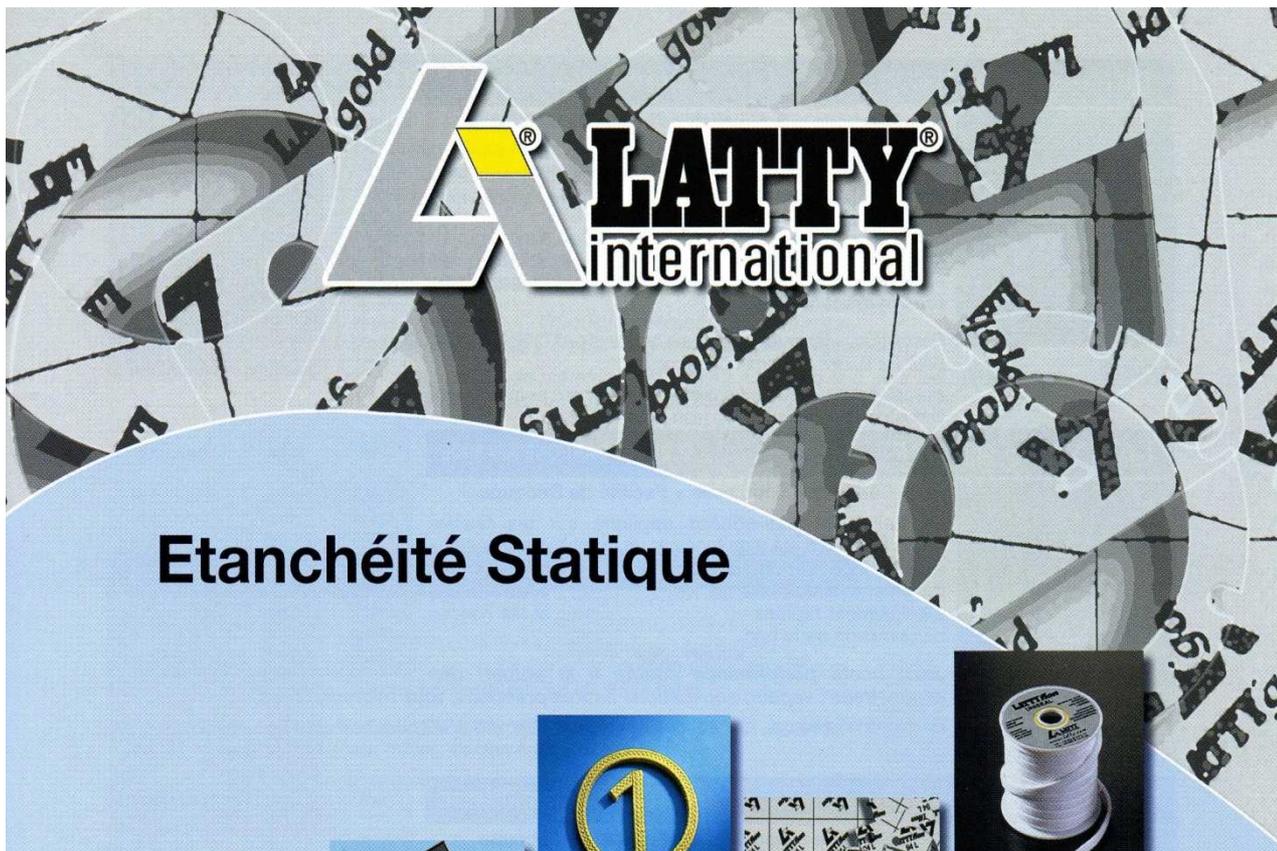
- Jet d'eau 3500 bar eau pure et abrasive table : 3000x2000

- Couteaux

- Presses

- Manuel





## Etanchéité Statique



[www.latty.fr](http://www.latty.fr)

*votre source pour Toutes solutions d'étanchéité*



## LATTYcarb 96

### FEUILLES CARBONE ARAMIDE



T +450 °C P 13 MPa (130 bar)

#### Carbone = Souplesse + Facilité de Découpe

Joint constitué de fibres de carbone et minérales sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.

**Joint haute performance adapté à la plupart des applications : vapeur, applications hautes pressions, tous hydrocarbures.**

*Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.*

Homologation : BAM (oxygène), KTW (eau potable), LNE (industrie alimentaire), WRC (eau potable).

Codif.	⌀	Description
43948	1,0 mm	1 m x 1,5 m
43949	1,5 mm	1 m x 1,5 m
43950	2,0 mm	1 m x 1,5 m
43951	3,0 mm	1 m x 1,5 m
47859	1,0 mm	1,5 m x 2 m
48651	1,5 mm	1,5 m x 2 m
47860	2,0 mm	1,5 m x 2 m
47068	3,0 mm	1,5 m x 2 m
69766	1,0 mm	1,5 m x 1,5 m
69767	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
50172	2,0 mm	1,5 m x 1,5 m
51421	3,0 mm	1,5 m x 1,5 m

## LATTYcarb 96 G2F

### FEUILLES CARBONE ARAMIDE



T +450 °C P 13 MPa (130 bar)

#### Carbone = Souplesse + Facilité de Découpe

Le traitement anti-adhésif appliqué sur les feuilles LATTYcarb 96 a été remplacé par un graphitage spécifique double face sur les feuilles LATTYcarb 96 G2F. Ce traitement particulier rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.

**Joint haute performance adapté à la plupart des applications : vapeur, applications hautes pressions, tous hydrocarbures.**

*Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.*

Codif.	⌀	Description
43953	1,0 mm	1 m x 1,5 m
43954	1,5 mm	1 m x 1,5 m
43955	2,0 mm	1 m x 1,5 m
43956	3,0 mm	1 m x 1,5 m
50026	1,0 mm	1,5 m x 2 m
50027	1,5 mm	1,5 m x 2 m
49924	2,0 mm	1,5 m x 2 m
49925	3,0 mm	1,5 m x 2 m

## LATTYcarb 965

### FEUILLES CARBONE ARAMIDE



T +450 °C P 15 MPa (150 bar)

#### Carbone = Souplesse + Facilité de Découpe

Joint constitué de fibres de carbone et minérales sélectionnées, liées avec un mélange d'élastomères synthétiques et comprimées en feuilles. Le joint est renforcé par un treillis métallique interne.

Un graphitage spécifique appliqué sur les deux faces de la feuille rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.

**Joint haute performance adapté à la plupart des applications : vapeur, applications hautes pressions, tous hydrocarbures. Particulièrement adapté pour les joints de grande dimension.**

*Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.*

Codif.	⌀	Description
43961	1,0 mm	1 m x 1,5 m
43962	1,5 mm	1 m x 1,5 m
43963	2,0 mm	1 m x 1,5 m
43964	3,0 mm	1 m x 1,5 m
49194	1,0 mm	1,5 m x 2 m
49512	1,5 mm	1,5 m x 2 m
47253	2,0 mm	1,5 m x 2 m
47861	3,0 mm	1,5 m x 2 m

## LATTYgold 92

### FEUILLES ARAMIDE



T +440 °C P 10 MPa (100 bar)

#### Efficace - Fiable - Polyvalent

Joint constitué de fibres synthétiques et minérales liées avec un mélange à base d'élastomère nitrile acrylique et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.

**Usage général : chimie et pétrochimie, énergie.**

*Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYcarb 96 pour les applications vapeur haute température et les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.*

Homologation : BAM (oxygène), DVGW (gaz), KTW (eau potable), LNE (industrie alimentaire), WRC (eau potable).

Codif.	⌀	Description
21734	0,5 mm	1 m x 1,5 m
26221	0,8 mm	1 m x 1,5 m
21411151	1,0 mm	1 m x 1,5 m
21471151	1,5 mm	1 m x 1,5 m
21421151	2,0 mm	1 m x 1,5 m
21431151	3,0 mm	1 m x 1,5 m
24821	4,0 mm	1 m x 1,5 m
46349	0,5 mm	1,5 m x 2 m
27688	0,8 mm	1,5 m x 2 m
28898	1,0 mm	1,5 m x 2 m
27689	1,5 mm	1,5 m x 2 m
26041	2,0 mm	1,5 m x 2 m
27690	3,0 mm	1,5 m x 2 m
50025	4,0 mm	1,5 m x 2 m
40210	1,0 mm	1,5 m x 1,5 m
40337	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
40338	2,0 mm	1,5 m x 1,5 m
39897	3,0 mm	1,5 m x 1,5 m

## LATTYgold 92 G2F

### FEUILLES ARAMIDE



T +440 °C P 10 MPa (100 bar)

#### Efficace - Fiable - Polyvalent

Le traitement anti-adhésif appliqué sur les feuilles LATTYgold 92 a été remplacé par un graphitage spécifique double face sur les feuilles LATTYgold 92 G2F. Ce traitement particulier rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.

**Usage général : chimie, pétrochimie, énergie.**

*Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYcarb 96 G2F pour les applications vapeur haute température et les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.*

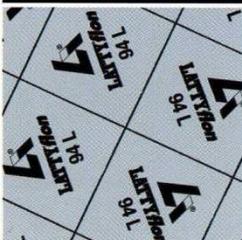
Codif.	⌀	Description
43019	1,0 mm	1 m x 1,5 m
43020	1,5 mm	1 m x 1,5 m
43021	2,0 mm	1 m x 1,5 m
43022	3,0 mm	1 m x 1,5 m
50436	1,0 mm	1,5 m x 2 m
50437	1,5 mm	1,5 m x 2 m
46655	2,0 mm	1,5 m x 2 m
46656	3,0 mm	1,5 m x 2 m



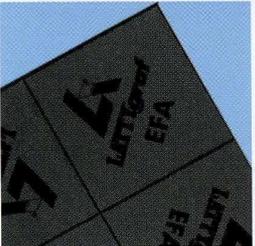
LATTYgold 925		FEUILLES ARAMIDE	Codif.	≡	Description	
	<b>Efficace - Fiable - Polyvalent</b>		21511151	1,0 mm	1 m x 1,5 m	
	<p>Joint constitué de fibres synthétiques et minérales liées avec un mélange à base d'élastomère nitrile acrylique et comprimées en feuilles. Le joint est <b>renforcé</b> par un treillis métallique interne.</p> <p>Un graphitage spécifique appliqué sur les deux faces de la feuille rend les opérations de démontage extrêmement rapides et permet de minimiser les risques de corrosion de la bride.</p> <p><b>Usage général : chimie, pétrochimie, énergie.</b>  <b>Particulièrement adapté pour les joints de grande dimension.</b></p> <p><i>Restriction : utiliser de préférence les joints LATTYcarb 965 pour les applications vapeur haute température et les joints LATTYgold 5 ACID pour les fluides hautement corrosifs.</i></p>		21571151	1,5 mm	1 m x 1,5 m	
			21521151	2,0 mm	1 m x 1,5 m	
			21531151	3,0 mm	1 m x 1,5 m	
			34706	1,0 mm	1,5 m x 2 m	
			48236	1,5 mm	1,5 m x 2 m	
	46348	2,0 mm	1,5 m x 2 m			
	46347	3,0 mm	1,5 m x 2 m			
	T +440 °C	P 13 MPa (130 bar)				

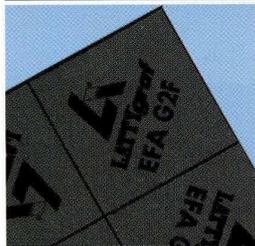
LATTYgold 32		FEUILLES ARAMIDE	Codif.	≡	Description	
	<b>Economie</b>		23488	1,0 mm	1 m x 1,5 m	
	<p>Joint constitué de fibres synthétiques liées avec un mélange d'élastomères NBR-SBR et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.</p> <p><b>Applications pour tous fluides légèrement agressifs (eau, huiles, carburants, etc.).</b></p> <p>Homologation : LNE (industrie alimentaire).</p>		23489	1,5 mm	1 m x 1,5 m	
			23490	2,0 mm	1 m x 1,5 m	
			23491	3,0 mm	1 m x 1,5 m	
			46928	1,0 mm	1,5 m x 2 m	
			27692	1,5 mm	1,5 m x 2 m	
	26492	2,0 mm	1,5 m x 2 m			
	27693	3,0 mm	1,5 m x 2 m			
	T +300 °C	P 6 MPa (60 bar)				

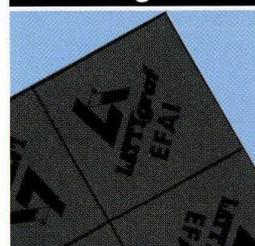
LATTYgold 5 ACID		FEUILLES ARAMIDE	Codif.	≡	Description	
	<b>Une Alternative au PTFE pour Environnements Agressifs</b>		43970	1,0 mm	1 m x 1,5 m	
	<p>Joint constitué de fibres synthétiques sélectionnées, liées avec un mélange de résines et d'élastomères résistant à l'action de produits très agressifs et comprimées en feuilles.</p> <p><b>Joint haute performance spécialement conçu pour des applications faisant intervenir des fluides hautement corrosifs tels qu'acides minéraux, bases et oxydants forts.</b></p>		43971	1,5 mm	1 m x 1,5 m	
			43972	2,0 mm	1 m x 1,5 m	
			43973	3,0 mm	1 m x 1,5 m	
			46099	1,0 mm	1,5 m x 2 m	
			49403	1,5 mm	1,5 m x 2 m	
	46100	2,0 mm	1,5 m x 2 m			
	46101	3,0 mm	1,5 m x 2 m			
	T +200 °C	P 6 MPa (60 bar)				

LATTYflon 94 L		FEUILLES PTFE	Codif.	≡	Description
	<b>Un PTFE Modifié, Chargé à Usage Industriel</b>		72477	0,5 mm	1,5 m x 1,5 m
	<p>LATTYflon 94 L est une feuille de joint en PTFE modifié chargé.</p> <p>Sa structure isotrope permet une haute résistance au fluage et sa reprise élastique lui confère un haut pouvoir d'étanchéité.</p> <p><b>Adapté à la plupart des applications chimiques.</b></p> <p><i>Restriction : ne pas utiliser sur gaz fluorés ou métaux alcalins en fusion.</i></p> <p>Homologation : BAM (oxygène), LNE (industrie alimentaire), FDA : 177-1550 du CFR 21.</p>		69536	1,0 mm	1,5 m x 1,5 m
			56306	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m
			56307	2,0 mm	1,5 m x 1,5 m
			58754	3,0 mm	1,5 m x 1,5 m
			196	1,0 mm	1,5 m x 1,5 m
	194	1,5 mm	1,5 m x 1,5 m		
	194	2,0 mm	1,5 m x 1,5 m		
	196	3,0 mm	1,5 m x 1,5 m		
	T -210 °C à +260 °C	P du vide à 8 MPa (80 bar)	pH 0 - 14		



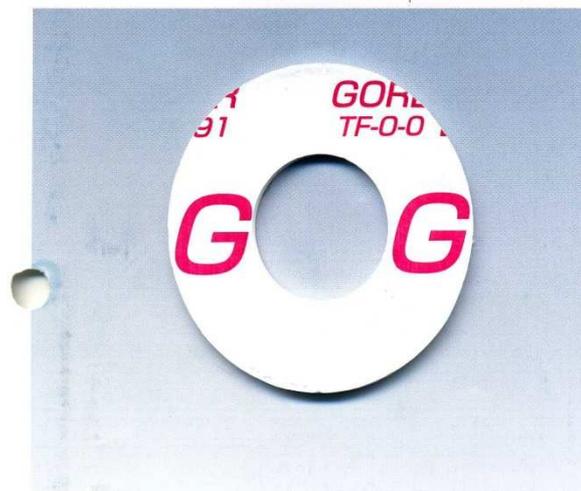
LATTYgraf EFA		FEUILLES GRAPHITE EXPANSE	Codif.	≠	Description
 <p>T -200 °C à +650 °C</p> <p>P 65 MPa (650 bar)    pH 0 - 14</p>	<b>Le Plus Haut Facteur Pression - Température</b>		38799	1,5 mm	1 m x 1 m
	<p>Joint constitué de feuilles de graphite expansé pur à 98%, laminées et agrafées sur une tôle à picots en acier inoxydable ISO 1.4404. Cette structure composite est ainsi maintenue par les forces de cohésion, sans adjonction de liant.</p> <p>Grâce à sa rigidité, LATTYgraf EFA offre des performances exceptionnelles pour les applications très hautes pressions et très hautes températures. Par sa rigidité, LATTYgraf EFA est le produit le mieux adapté pour les montages en aveugle.</p>		38797	2,0 mm	1 m x 1 m
	<p><b>Joint de bride de tuyauterie, joints de corps/chapeau pour robinetterie, joints de couvercles, joints de trous d'homme.</b></p> <p><i>Compatible avec tous les fluides, à l'exception des oxydants forts. Chimie, pétrochimie, énergie et toutes applications industrielles en général.</i></p> <p><i>Recommandation : pour un démontage plus rapide de la bride, utiliser de préférence les joints LATTYgraf EFA G2F ou LATTYgraf EFAI.</i></p> <p>Homologation : BAM (oxygène).</p>		38798	3,0 mm	1 m x 1 m

LATTYgraf EFA G2F		FEUILLES GRAPHITE EXPANSE	Codif.	≠	Description
 <p>T -200 °C à +650 °C</p> <p>P 65 MPa (650 bar)    pH 0 - 14</p>	<b>Le Plus Haut Facteur Pression - Température</b>		43815	1,5 mm	1 m x 1 m
	<p>LATTYgraf EFA G2F est une feuille de joint dont la structure est identique à celle du LATTYgraf EFA. Un graphitage spécial appliqué sur ses deux faces rend les opérations de démontage extrêmement rapides.</p>		39654	2,0 mm	1 m x 1 m
	<p><b>Joint de bride de tuyauterie, joints de corps/chapeau pour robinetterie, joints de couvercles, joints de trous d'homme.</b></p> <p><i>Compatible avec tous les fluides, à l'exception des oxydants forts. Chimie, pétrochimie, énergie et toutes applications industrielles en général.</i></p>		44840	3,0 mm	1 m x 1 m

LATTYgraf EFAI		FEUILLES GRAPHITE EXPANSE	Codif.	≠	Description
 <p>T -200 °C à +650 °C</p> <p>P 65 MPa (650 bar)    pH 0 - 14</p>	<b>Le Plus Haut Facteur Pression - Température</b>		24287	1,5 mm	1 m x 1 m
	<p>LATTYgraf EFAI est une feuille de joint dont la structure est identique à celle du LATTYgraf EFA et dont les deux faces ont été revêtues par imprégnation d'un composé organique. Ce traitement spécial permet d'accélérer les opérations de démontage et de réduire le taux de fuite surfacique sous faible serrage.</p>		24285	2,0 mm	1 m x 1 m
	<p><b>Joint de bride de tuyauterie, joints de corps/chapeau pour robinetterie, joints de couvercles, joints de trous d'homme.</b></p> <p><i>Compatible avec tous les fluides, à l'exception des oxydants forts. Chimie, pétrochimie, énergie et toutes applications industrielles en général.</i></p> <p>Homologation : BAM (oxygène).</p>		24288	3,0 mm	1 m x 1 m



## Pression d'assise résiduelle la plus haute et grande résistance à l'éclatement



### DIMENSIONS DISPONIBLES

Les feuilles GORE® GR sont disponibles dans les dimensions ci-dessous.

Type	longueur x largeur (mm)	épaisseur (mm)
Feuille GORE® GR 05	1524 x 1524	0,5
Feuille GORE® GR 10	1524 x 1524	1,0
Feuille GORE® GR 15	1524 x 1524	1,6
Feuille GORE® GR 20	1524 x 1524	2,0
Feuille GORE® GR 30	1524 x 1524	3,2
Feuille GORE® GR 50	1524 x 1524	5,0
Feuille GORE® GR 60	1524 x 1524	6,4

### LIBELLE DE LA COMMANDE

Feuilles GORE® GR selon EN13555, DIN 28091-3, TF-0-0.  
Dimensions : 1524 x 1524 x épaisseur (en mm).

W. L. Gore & Associés S.A.R.L. - Bercy International - 20 place des vins de France  
75603 Paris Cédex 12 - France - Tel: +33 (0)1 56 95 65 65 - Fax: 33 (0)1 56 95 64 02  
[www.gore.com/sealants](http://www.gore.com/sealants) - eMail: IPDFrance@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH - D-85639 Putzbrunn - Germany  
Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 - Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06  
[www.gore.com/sealants](http://www.gore.com/sealants) - eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road, PO Box - 1010 Elkton, MD 21921 - USA  
Tel: +1 410-392-3200 - Fax: +1 410-506-8445  
[www.gore.com/sealants](http://www.gore.com/sealants) - eMail: info@wlgore.com

[www.gore.com/sealants](http://www.gore.com/sealants)

### CARACTÉRISTIQUES

- ePTFE à structure fibreuse multidirectionnelle
- 100% pur PTFE
- Grande résistance chimique et thermique
- Stabilité dans le temps
- Conformité physiologique
- Haute tenue mécanique

### AVANTAGES

- Effort de serrage résiduel le plus élevé
- Grande résistance à l'éclatement
- Haute sécurité en service
- Large plage d'utilisation
- Étanchéifie presque tous les agents chimiques dont le pH est compris entre 0 et 14
- Excellente adaptabilité à la surface à étancher
- Montage facile

### APPLICATIONS TYPIQUES

- Brides en acier
- Brides à géométrie complexe
- Agents chimiques agressifs

### TESTS ET CERTIFICATS

- EN13555
- DIN 28091-3
- TA Luft (évalué comme « Joint de grande qualité ») VDI2440
- Résistance à l'éclatement VDI 2200 (projet 06-2005)

Normes américaines : HOB2-cycling, ARLA, ROTT

Pour une étanchéité fiable



### Pour toutes les brides

Le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) est utilisé pour étancher tous les types de brides de tuyauteries dans les industries chimiques. Conçu pour s'adapter aux différents matériaux de tuyauteries, il demeure la solution idéale pour la standardisation des joints que ce soit sur l'acier, l'acier émaillé ou le plastique là où un joint non métallique peut être utilisé.

Résistant à la plupart des agents chimiques courants, le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) allie toutes les propriétés du PTFE expansé à une aptitude à étancher exceptionnelle. Développé pour conserver le maximum d'effort de serrage, ce joint a une résistance au fluage hors du commun afin d'assurer une étanchéité fiable des brides de tuyauteries en acier. Sa conception qui en fait un joint unique lui permet d'offrir l'effort de serrage le plus faible afin d'être utilisé sur les brides les plus fragiles telles que les brides en plastique ou en acier émaillé.

Vous pouvez compter sur le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) pour une performance supérieure dans trois domaines importants: sa faculté à s'adapter aux surfaces à étancher irrégulières, sa contribution à la protection des brides et sa fiabilité d'étanchéité. Avec plus de 30 ans d'expérience en technologie d'étanchéité, faites confiance aux joints GORE pour l'assurance d'une étanchéité fiable.

### Caractéristiques techniques

#### Matériau

100% PTFE à structure fibreuse multidirectionnelle. Sans amiante et sans aucun composant dangereux pour les poumons.

#### Températures d'utilisation du PTFE

-240°C à +270°C;  
jusqu'à +315°C pour de courtes périodes

#### Résistance chimique

Résistant à tous les agents chimiques de pH 0 – 14, à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et du fluor élémentaire à des températures et pressions élevées.

#### Pression et température de service recommandées

- Du vide à 40 bar
- De -240°C à +230°C; de +230°C à +270°C merci de consulter votre Spécialiste Produit GORE.

#### Stabilité dans le temps

N'est pas sujet au vieillissement et peut être stocké indéfiniment.

#### Sécurité physiologique

Physiologiquement inoffensif lors d'utilisation prolongée à des températures allant jusqu'à +260°C selon les directives VDI/VDE 2480. Conforme aux normes alimentaires FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE).

## JOINT UNIVERSEL POUR TOUS TYPES DE BRIDES

### Principales caractéristiques

- ePTFE à structure fibreuse multidirectionnelle
- 100% PTFE pur
- Etanche sous le plus faible effort de serrage
- Excellente adaptabilité
- Chimiquement inerte et résistant à la température
- Grande stabilité dimensionnelle et résistance au fluage
- Grande résistance à l'éclatement

### Principaux avantages

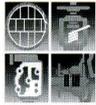
- Etanchéité de tous types de brides standard
- Standardisation: un type de joint unique pour tous les systèmes de tuyauteries
- Aucun risque d'utiliser le mauvais joint
- Assure l'étanchéité en présence de fluides très fugitifs et très agressifs
- Assure l'étanchéité des brides endommagées ou non alignées
- Nécessite rarement un resserrage
- Excellente fiabilité d'étanchéité et longue durée de vie du joint
- Réduction du coût total de l'étanchéité



### Applications typiques

- Brides en acier
- Brides en plastique
- Brides en acier émaillé
- Brides revêtues PTFE ou ébônitées





# GORE® JOINT DE TUYAUTERIE UNIVERSEL

Pour une étanchéité fiable

## Propriétés mécaniques

ASTM F-36	55%
DIN $\sigma_{VO}$	>150 MPa
Résistance à l'éclatement (TÜV)	Classe A/60 bar Classe B/60 bar Classe C/25 bar

## Etanchéité

ASTM F-37 (valeur "Y")	1.500 psi
ASTM F-568 (facteur "m")	2,4
DIN $\sigma_{VU}$	6 MPa
DIN $\sigma_{BU}$	<5 MPa
"TA-Luft"	Oui

## Guide d'installation

Nettoyer les portées de brides et mettre le joint en place. Serrer les boulons en 3 étapes jusqu'au couple de serrage recommandé. Les tableaux de recommandation de serrage ainsi que les directives d'installation sont disponibles sur demande.

## Dimensions disponibles

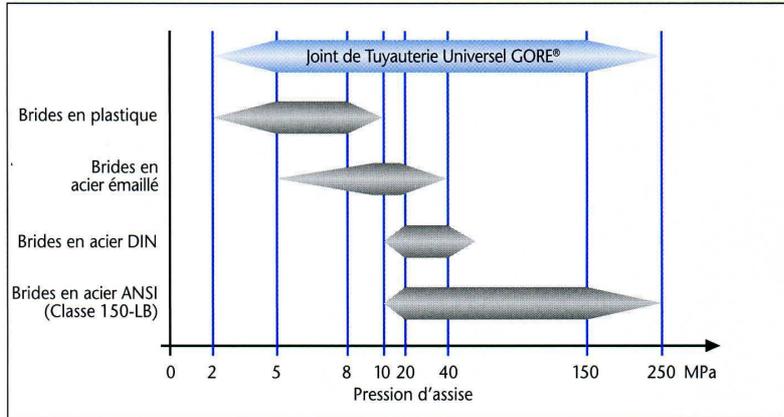
DN	Épaisseur [mm]			Dimension	Épaisseur [mm]		
	1,5	3,0	6,0		1,5	3,0	6,0
15	•	•	•	1/2"	•	•	•
20	•	•	•	3/4"	•	•	•
25	•	•	•	1"	•	•	•
32	•	•	•	1-1/4"	•	•	•
40	•	•	•	1-1/2"	•	•	•
50	•	•	•	2"	•	•	•
65	•	•	•	2-1/2"	•	•	•
80	•	•	•	3"	•	•	•
100	•	•	•	3-1/2"	•	•	•
125	•	•	•	4"	•	•	•
150	•	•	•	5"	•	•	•
200	•	•	•	6"	•	•	•
250	•	•	•	8"	•	•	•
300	•	•	•	10"	•	•	•
350	•	•	•	12"	•	•	•
400	•	•	•	14"	•	•	•
500	•	•	•	16"	•	•	•
600	•	•	•	20"	•	•	•
				24"	•	•	•

- épaisseur recommandée: 1,5 pour tuyauterie en acier
- épaisseur recommandée: 3,0 pour tuyauterie en plastique
- épaisseur recommandée: 6,0 pour tuyauterie en acier émaillé

Indice de Pression: Classe 150-LB.  
PN6 à PN40 Classe 300-LB.

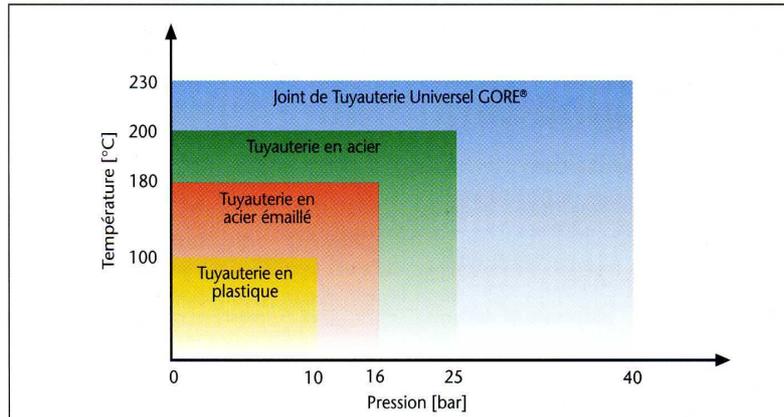
Fourni par:

## Pression maximale exercée sur le joint par les différents matériaux de brides



Grâce à son très faible effort de serrage requis, le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) assure l'étanchéité de tous les types de brides standard.

## Domaines d'application des tuyauteries standard



95% des process chimiques montent à 200°C en température et 25 bar en pression. Le Joint de Tuyauterie Universel GORE® (Style 800) est le joint ePTFE le plus performant avec le champ d'application le plus étendu.

## Livraison

Dimensions standard disponibles sur stock. Autres dimensions sur demande.

## Information à préciser lors de la commande

DIN: Style 800 - DN - PN - Epaisseur - Nombre de joints  
ANSI: Style 800 - Dimension (in ") - LB150/300 - Epaisseur - Nombre de joints

## Assurance qualité

Le label ci-contre assure le haut niveau de qualité des joints d'étanchéité GORE. Le Système Contrôle Qualité GORE a été certifié DIN EN ISO 9001 par DQS. Les fournisseurs des différents composants sont également intégrés dans le système.



Creative Technologies Worldwide

W. L. Gore & Associés S.A.R.L. - Bercy International - 20 place des vins de France - 75603 Paris Cédex 12 - France  
www.gore.com/sealants - Tel: 33 (0)1 56 95 65 65 - Fax: 33 (0)1 56 95 64 02 - eMail: IPDFrance@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa  
W. L. Gore & Associates GmbH - Wernher-von-Braun-Straße 18 - D-85640 Putzbrunn - Germany  
www.gore.com/sealants - Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 - Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 - eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America  
W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road, PO Box 1010 - Elkton, MD 21921 - USA  
www.gore.com/sealants - Tel: +1 410-392-3200 - Fax: +1 410-506-8445 - eMail: info@wlgore.com

Toutes les caractéristiques produit mentionnées sur ce feuillet ont été déterminées dans des conditions idéales d'utilisation. Les performances du produit dépendront des conditions réelles de fonctionnement et du respect de nos instructions de montage. Pour l'obtention d'un résultat optimal, nous vous remercions de communiquer tous les paramètres d'application à votre ingénieur local qui vous conseillera.  
© GORE, GORE-TEX et les design sont des marques déposées de W. L. Gore & Associates, Spécifications susceptibles de modifications sans avis préalable.  
© W. L. Gore & Associates GmbH, 2005.



# FEUILLES CAOUTCHOUC

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL  
SANS INSERTION**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
1,5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
2	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
3	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
4	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
6	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
8	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
10	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
12	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
15	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
20	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL  
AVEC 1 INSERTION**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
2	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
3	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
4	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
6	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>

**AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE**



# FEUILLES CAOUTCHOUC

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL  
AVEC 2 INSERTIONS**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
4	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
6	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
8	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>
10	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m <sup>2</sup>

Très bonne résistance au vieillissement



**FEUILLES CC  
NEOPRENE**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
1,5	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
2	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
3	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
4	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
5	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
6	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
8	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
10	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
12	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
15	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>
20	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m <sup>2</sup>

**AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE**



# FEUILLES CAOUTCHOUC

Très bonne résistance aux acides, au froid et aux intempéries



**FEUILLES CC EPDM**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
2	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m <sup>2</sup>
3	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m <sup>2</sup>
4	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m <sup>2</sup>
5	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m <sup>2</sup>
6	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m <sup>2</sup>

Haute résistance à l'abrasion et aux acides



**FEUILLES CC PARA**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
2	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
3	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
4	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
5	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
6	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
10	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
12	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
2	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
3	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
4	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
5	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>

**AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE**



# FEUILLES CAOUTCHOUC

Très bonne résistance aux hydrocarbures et aux huiles végétales  
Blanche : qualité pour contact alimentaire.



**FEUILLES CC NITRILE**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
2	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m <sup>2</sup>
3	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m <sup>2</sup>
4	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m <sup>2</sup>
5	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m <sup>2</sup>
6	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m <sup>2</sup>
8	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m <sup>2</sup>
2	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
3	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
4	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
5	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>
6	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m <sup>2</sup>

**FEUILLES ISOLANTES OU CONDUCTRICES SUR DEMANDE**

**AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE**



# FEUILLES CAOUTCHOUC

Rouge : spécial bavettes

## FEUILLES CC ANTI-ABRASION

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	Abrasion	largeur (en ml)	Unité de vente
6	rouge	1,10	45	100mm <sup>3</sup>	1,40	Le m <sup>2</sup>
8	rouge	1,10	45	100mm <sup>3</sup>	1,40	Le m <sup>2</sup>
10	rouge	1,10	45	100mm <sup>3</sup>	1,40	Le m <sup>2</sup>

## PLAQUES VITON

Élastomère fluoré

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m <sup>2</sup>
2	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m <sup>2</sup>
3	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m <sup>2</sup>
4	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m <sup>2</sup>
5	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m <sup>2</sup>

## PLAQUES POLYURETHANE

Excellente résistance à l'abrasion

Epaisseur en mm	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	I x L (en ml)	Unité de vente
1	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
2	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
3	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
4	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
5	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
6	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
10	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>
15	1,21	80	1 x 2	Le m <sup>2</sup>

**FEUILLES HYPALON,TEFLON, RILSAN, SILICONE : NOUS CONSULTER**

**AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE**



# FEUILLES CAOUTCHOUC DIVERSES

Tapis en NR/SBR à fines ou moyennes stries  
Une face striée, une face toilée  
Résistant à l'usure, stable, élastique.

Utilisation : marchepieds, couloirs, étagères...



## TAPIS STRIE

Epaisseur en mm	couleur	stries	largeur en mm	Unité de vente
3	noir	fines	1200	Le m <sup>2</sup>
4.5	noir	moyennes	1200	Le m <sup>2</sup>

## TAPIS A PASTILLES

Tapis en caoutchouc constitué de 2 épaisseurs de qualité différentes :  
une couche très résistante à l'usure et la sous couche prête à l'encollage.

Utilisation : sols de véhicules, sols industriels ou privés.

couleur	largeur en mm	Unité de vente
gris	1200	Le m <sup>2</sup>
noir	1200	Le m <sup>2</sup>



Assure une parfaite protection. Anti dérapant, pour tous les sols humides ou glissants  
Utilisation : entrées d'immeubles, salles de sport, accès skieurs etc....

## CAILLEBOTIS CC



Epaisseur (en mm)	couleur	largeur en mm	Unité de vente
23	noir	1200 x 800	La pièce
23	noir	1500 x 1000	La pièce





# FEUILLES CAOUTCHOUC DIVERSES

Plaques Néoprène/EPDM cellulaires.  
Coupe sur demande – Adhésivement sur demande.

## PLAQUES MOUSSE CELLULAIRES

Couleur	Epaisseur (en mm)	largeur (en mm)	longueur (en mm)	Unité de vente
noir	5	2000	1000	La plaque
noir	10	2000	1000	La plaque
noir	12	2000	1000	La plaque
noir	15	2000	1000	La plaque
noir	20	2000	1000	La plaque
noir	25	2000	1000	La plaque
noir	30	2000	1000	La plaque
noir	40	2000	1000	La plaque
noir	50	2000	1000	La plaque



## BANDES CC CELLULAIRES ADHESIVEES

Couleur	Epaisseur (en mm)	largeur (en mm)	longueur en ml	Unité de vente
noir	5	10	10	% ml
noir	5	15	10	% ml
noir	5	20	10	% ml
noir	5	30	10	% ml
noir	5	40	10	% ml
noir	10	10	10	% ml
noir	10	20	10	% ml



## FEUILLES ANTI-VIBRATOIRES



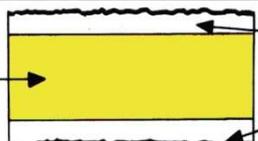
### GRIPSOL - WATTELEZ

**Utilisation :** Le support amortisseur GRIPSOL apporte une solution simple, efficace et fiable au problème posé par les bruits, vibrations et dommages mécaniques provoqués par l'implantation d'une machine.

Le GRIPSOL supprime toute liaison mécanique entre la machine et le sol et réduit jusqu'à 98%, les vibrations et le bruit.

**Description :** Composé d'un coussin en élastomère anti-vibratile et d'un adhésif à prise lente qui assure le contact avec la machine d'une part et avec le sol d'autre part

*Coussin antivibratile, réalisé en élastomère de haute qualité garantissant stabilité et fiabilité.*



*Adhésif puissant à prise lente*

*Cellophane protectrice autorisant un stockage de longue durée du GRIPSOL.*

EXEMPLE COMPARATIF D'IMPLANTATION

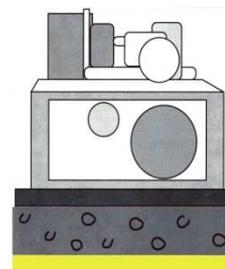
Epaisseur en mm	couleur	Utilisation	dimensions en mm	Unité de vente
10/11	bleu	Machine-outil, tour, scie, fraiseuse..	500x500	La plaque
14/15	bleu	Presse à injecter, massicot, pompe ....	500x500	La plaque
10/11	rouge	Machine à bois, ordinateur, convoyeur...	500x500	La plaque
14/15	rouge	Ascenseur, conditionnement d'air...	500x500	La plaque

### GRIPSOL - WATTELEZ

**Utilisation :** Le MASSISOL permet d'isoler les sols des vibrations et des bruits. Le MASSISOL peut être employé pour les réalisations suivantes : semelle de massif bétonné, enrobage de cuvelage de massif de machines, semelle de dalle flottante de sols d'atelier.

**Description :** plaques semi souples, constituées de granulats de caoutchouc enrobés et liés avec une résine polymère.

**NOUS CONSULTER**



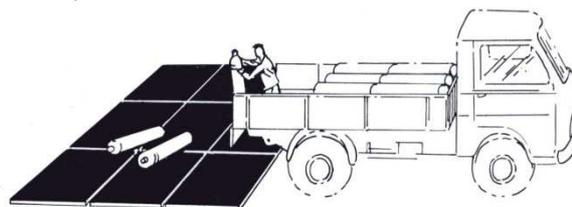
### DALGOM - WATTELEZ

**Utilisation :** Les dalles anti-chocs DALGOM assurent une triple utilisation : protection du sol, protection des pièces, réduction des bruits de manutention, protection des parois verticales.

Les utilisations possibles sont les suivantes : protection des sols des ateliers de mécanique, magasins de pièces etc..., protection des pièces lors de leur chute sur le sol, manipulation en toute sécurité des bouteilles de gaz, d'air comprimé ou d'acide, manipulation de pièces lourdes, aires de retournement de pièces à usiner etc...

**Description :** Composées d'une sous-couche amortissante alvéolée, en contact avec le sol et d'une couche de choc extra renforcée résistant aux fortes pressions et aux cisaillements importants.

**NOUS CONSULTER**





# PROFILES

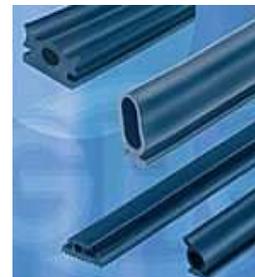
## DEFENSES ANTI-CHOC

Coloris noir standard, blanc et ivoire sur demande.

Utilisation : protection des quais de chargement, piliers de parking, ports, bateaux etc...

Avantages : bonne résistance aux intempéries, aux chocs, aux déchirements, à l'abrasion, à l'eau de mer.

Autres diamètres sur demande



Epaisseur en mm	type	Hauteur (en mm)	largeur (en mm)	Unité de vente
5	Delta	22	40	Le ml
10	Delta	52	60	Le ml
15	Delta	70	80	Le ml
20	Delta	95	110	Le ml
30	Delta	130	150	Le ml

## CORDES RONDES

Autres diamètres et autres cordes sur demande

Ø (en ml)	matière	Dureté SH A (±5)	longueur (en ml)	Unité de vente
De 2 à 20	Nitrile	70	25 à 30	Le ml
De 2 à 16	Viton	70	25 à 30	Le ml
4	Mousse cellulaire		50	Le ml
6	Mousse cellulaire		50	Le ml
8	Mousse cellulaire		50	Le ml
10	Mousse cellulaire		50	Le ml
12	Mousse cellulaire		50	Le ml
15	Mousse cellulaire		50	Le ml
20	Mousse cellulaire		50	Le ml

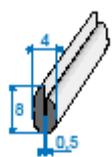
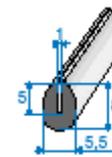
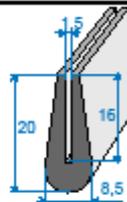
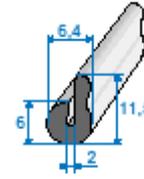
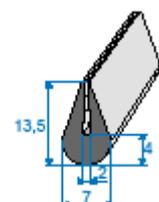
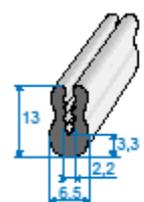
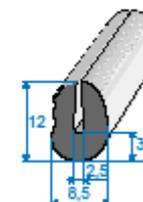
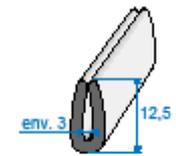
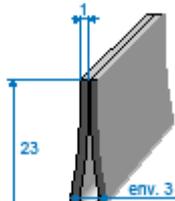
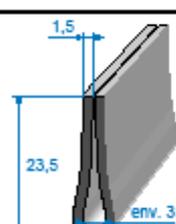
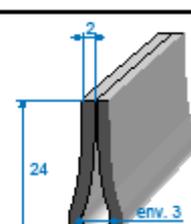
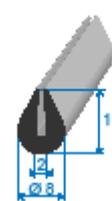
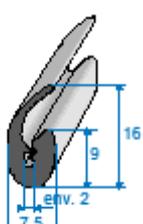
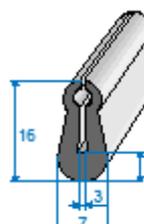
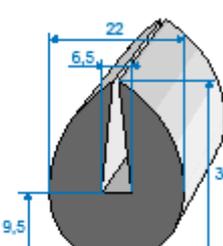


# PROFILES

Description : caoutchouc naturel SBR, teinte noire.  
 Utilisation : constructions métalliques, tôlerie, chaudronnerie,  
 étanchéité, joint de cuves, etc...  
 Autres formes sur demande

## PROFILES CAOUTCHOUC

### PROFILS COMPACTS EN U

 <p><b>Réf. 279</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 30 m</p>	 <p><b>Réf. 324</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p><b>Réf. 468</b> E.P.D.M. NOIR 60 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p><b>Réf. 297</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 100 m</p>
 <p><b>Réf. 204</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p><b>Réf. 302</b> T.P.E. GRIS 60 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p><b>Réf. 311</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 60 m</p>	 <p><b>Réf. 323</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>
 <p><b>Réf. 130 a</b> E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p>	 <p><b>Réf. 130 b</b> E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p>	 <p><b>Réf. 130 c</b> E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p>	 <p><b>Réf. 648</b> E.P.D.M. NOIR 50 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>
 <p><b>Réf. 446</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p><b>Réf. 223</b> T.P.E. GRIS 60 shore A ± 5 rouleau de 30 m</p>	 <p><b>Réf. 348</b> E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 20 m</p>	
<b>24</b>	<p>Ces valeurs sont données seulement à titre indicatif et ne constituent aucun engagement de notre part.                  These values are indicative and non-contractual.</p>		

Fiches techniques complètes sur demande.

ANFRAY se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques et ne sera pas responsable des dommages provoqués par un usage impropre des feuilles.



# Jointts hydrauliques

+ de **15 000** références stockées  
dans notre dépôt national



## Jointts pour vérins et presses

Sur commande

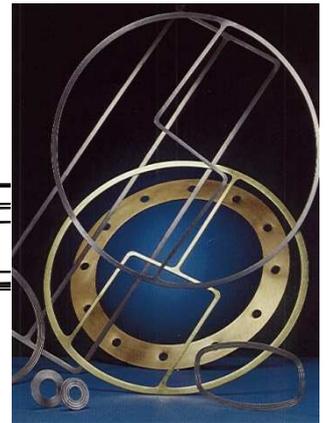
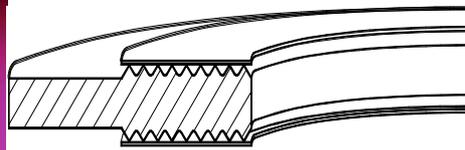


## Jointts toriques :

NBR – FPM – MWQ – EPDM -  
FFPM – HNBR – revêtu FEP –  
FPM surmoulé PTFE



# Joint s semi-métalliques



**SPIRALES**

**RING JOINT**

**KAMM PROFILE**

**METALLO**

**SPIRALES : EN STOCK du 1/2'' au 24'' ASA 150 et 300**

Dépannage possible sous 48 heures pour les dimensions spéciales (spiralés et Métallo)



# Tresses + Rubans



- Pompes

- Vannes

- Couvercles

- Porte de four

- Cordons Série 300

- Cordons Série 600



- Stockées en bobine de 10 mètres**

- Fourniture en anneaux préformés prêt à monter

- Longueurs spéciales sur demande



## Gasket for large diameter flanges

OUTSTANDING SEALING RELIABILITY

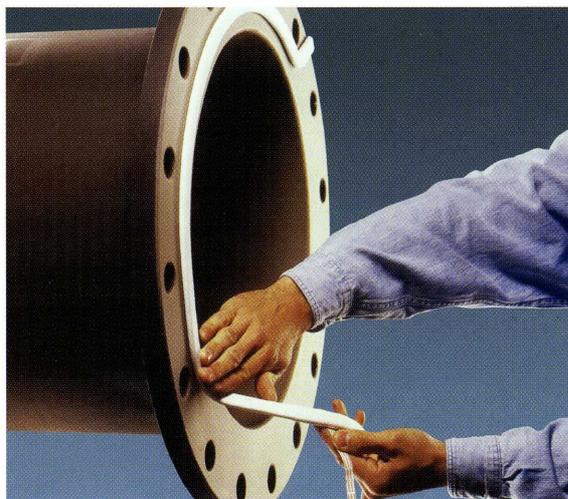
10 JAN. 2007

GORE™ Joint Sealant DF is engineered for the reliable sealing of large, complex or damaged flanges.

GORE™ Joint Sealant DF is made from virgin, mono-directionally expanded PTFE (ePTFE). After compression this gasketing material forms a thin sealing film that is highly resistant to creep and cold flow.

This produces a durable gasket which reduces the risk of leakage, unplanned downtime and loss of output. Installation of GORE™ Joint Sealant DF is extremely easy. The gasket is simply stuck onto the flange surface with the ends overlapped. Time spent on installation is thus reduced to a minimum.

The GORE™ Joint Sealant DF ensures an effective, enduring, and cost-effective seal, making a valuable contribution towards keeping your production and manufacturing processes optimised.



### TECHNICAL DATA

#### MATERIAL

100% expanded PTFE with a mono-directionally oriented fibrous structure. The material is asbestos-free and contains no lung-damaging components.

#### TEMPERATURE RANGE OF THE MATERIAL

-240°C to +270°C, for short periods to +315°C

#### CHEMICAL RESISTANCE

Resistant to all media in the range of pH 0 – 14, except for molten or dissolved alkali metals and elemental fluorine at high temperatures and pressures.

#### RECOMMENDED OPERATING RANGE

- T < 150°C\*
- p = full vacuum – to 40 bar\*

#### RESISTANCE TO AGEING

Within the permitted temperature range of the product the ePTFE is not subject to ageing.

#### PHYSIOLOGICAL SAFETY

Physiologically harmless in prolonged installation at temperatures up to +260°C according to VDI/VDE guideline 2480; complies with FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) and 21 CFR 175.105 (adhesive) for contact with food.

### KEY FEATURES

- 100% expanded PTFE
- Chemically resistant
- Temperature resistant
- Resistant to creep and cold flow

### KEY BENEFITS

- Reliable sealing performance
- Supports process optimization
- Wide range of applications, can be used with virtually any media
- Easy to install
- No wasteful scrap

### TYPICAL APPLICATIONS

- Large and complex flange dimensions
- Damaged flanges
- Aggressive media

### TESTS AND CERTIFICATES

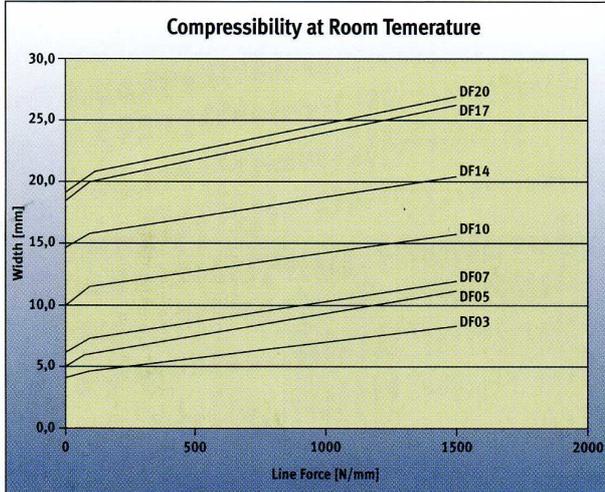
- According to EN 13555
- BAM
- TA Luft
- DVGW
- Latest US standards



\* These figures depend on the individual application; should you have any questions regarding use at higher pressures and temperatures please consult the Gore specialists responsible.



# GORE™ Joint Sealant DF



## LINE FORCE AT INSTALLATION

Q* <sub>min(L)</sub> [N/mm]	DF03	DF05	DF07	DF10	DF14	DF17	DF20
L <sub>0,1</sub>	95	139	181	252	336	418	431

In order to get required installation force, simply multiply line force with length of the GORE™ Joint Sealant DF.

Gasket Parameters/USA  
M = 1,5 Y = 2500 psi

## TESTS

GORE™ Joint Sealant DF has been tested by BAM for application with oxygen. It is suitable for use in applications with gaseous oxygen at a maximum pressure of 40 bar and a maximum temperature of 60 °C.

The gasket has also been tested by DVGW.

For detailed Information and test reports please consult Gore at the address shown below.

## OUTSTANDING VERSATILITY

GORE™ Joint Sealant DF withstands temperatures from -240°C to +270°C, seals internal pressures from full vacuum to 40 bar and is unaffected by most chemicals (except molten alkali metals and elemental fluorine). It's ideal for cryogenic applications and is FDA/USDA-suitable for use in food processing and pharmaceutical industries. You can use it just about anywhere. And, it lasts indefinitely, when used within its operating parameters.

## AVAILABLE SIZES AND SIZE SELECTION

Type	Nominal		Length Per Spool [m]			For standard flanges up to nominal bore NB
	Width (mm)	Thickness (mm)	5	10	25	
DF01*	1	1,0				
DF03	3	1,5				< 50
DF05	5	2,0				< 200
DF07	7	2,5				< 600
DF10	10	3,0				≤ 1500
DF14	14	5,0				> 1500**
DF17	17	6,0				> 1500**
DF20	20	7,0				> 1500**
DF25	25	9,0				> 1500**

\* Not supplied with an adhesive backing strip.

\*\*For standard flanges over NB 1500 or in the case of severe irregularities.

## QUALITY ASSURANCE

The GORE Quality Management System has been certified by DQS in accordance with DIN ISO 9001. Component suppliers are also integrated into this system.



## ORDERING TEXT

GORE™ Joint Sealant DF, width (mm), spool length (m), number of units

Supplied by:

**W. L. Gore & Associates (UK) Ltd.** · Kirkton South Road · Kirkton Campus · Livingston West Lothian EH54-7BT · UK · Tel: +44 (0) 15 06 67 80 20 · Fax: +44 (0) 15 06 67 80 2 · uksealants@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

**W. L. Gore & Associates GmbH** · D-85639 Putzbrunn · Germany  
Tel: +49 (0) 89 46 12-22 15 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 06  
ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

**W. L. Gore & Associates, Inc.** · 100 Airport Road,  
PO Box · 1010 Elkton, MD 21921 · USA  
Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445  
info@wlgore.com

[gore.com/sealants](http://gore.com/sealants)

Sealing with Certainty™

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

### Sommaire

1. Sélection des dimensions
2. Installation
3. Serrage
4. Resserrage

**Le joint ruban GORE-TEX® Série 600 est un ruban d'étanchéité auto-adhésif pour une utilisation sur des brides d'équipements en acier émaillé. Il peut être installé sur tous types de brides accessibles quelles que soient leur dimension, leur forme ou leur position. Suivre les instructions ci-dessous pour procéder à l'installation :**

### 1. Sélection des dimensions

#### 1.1 Détermination de la largeur du joint $b_D$

Le joint sélectionné doit être suffisamment large pour que le bord intérieur du joint soit aligné avec le diamètre interne de la bride et pour dépasser d'au moins 3 mm du diamètre externe (voir figure 1).

L'excellente compressibilité du joint ruban lui permet de s'adapter parfaitement sur la surface à étancher en acier émaillé pendant la phase de serrage. L'important rayon de courbure intérieur de la bride en acier émaillé et le fait que le joint dépasse de 3 mm du bord extérieur de la bride provoquent des bourrelets d'étanchéité. Le joint ainsi formé ne peut être chassé vers l'extérieur lors de pressions élevées ou aspiré vers l'intérieur lors d'opération au vide (un tableau de sélection est disponible pour le choix du joint pour des réacteurs standard).

#### 1.2 Sélection de l'épaisseur du joint $h_D$

Pour des équipements jusqu'à 800 mm de diamètre nous recommandons le joint ruban GORE-TEX® Série 600 en 6 mm d'épaisseur et pour les diamètres supérieurs le joint ruban en épaisseur 9 mm.

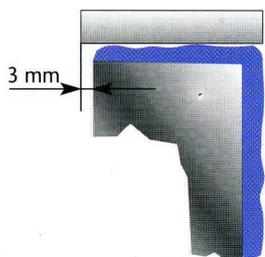


Figure 1

#### 1.3 Sélection du joint pour des irrégularités supérieures à 1 mm.

Si les irrégularités sont > 1 mm, utiliser le joint en 9 mm quel que soit le diamètre de la bride.

Pour chaque mm supplémentaire d'irrégularités ajouter une épaisseur de joint ruban 3 mm car le joint ruban GORE-TEX® Série 600 se comprime jusqu'à environ  $\frac{1}{3}$  de son épaisseur initiale. Même les irrégularités les plus sévères peuvent être compensées de cette façon.

Le joint ruban en 3 mm d'épaisseur utilisé pour les couches supplémentaires doit avoir la même largeur que le joint initial pour assurer une parfaite superposition une fois l'installation terminée (voir paragraphe 1.1).

#### Tableau de sélection

Largeur $b_D$ (mm)	Épaisseur $h_D$ (mm)		
	3	6	9
40	x	x	x
55	x	x	x
65	x	x	x

### 2. Installation

**2.1 Pour permettre une installation aisée,** les brides doivent être ouvertes de façon à obtenir une distance entre elles d'au moins 10 à 15 cm; si les brides sont horizontales s'assurer de la mise en sécurité de la bride supérieure.

**2.2 Pour permettre une adhérence maximale, nettoyer soigneusement les surfaces à étancher pour enlever tous dépôts d'huile, de graphite ou tout autre résidu** (de préférence avec un nettoyant spécial graisse).

**2.3 Dérouler environ 50 cm de joint** et couper l'extrémité avec un couteau bien aiguisé sur une surface propre et dure en utilisant la technique de coupe en biseau montrée sur la figure 2. Sélectionner les dimensions appropriées en fonction de l'épaisseur du joint utilisée pour la coupe ( $l_S$ ) à l'aide du tableau ci-dessous.

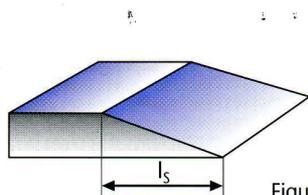


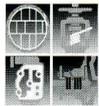
Figure 2

Épaisseur (mm)	3	6	9
$l_S$ (mm)	15-25	25-35	30-40

Des guides de coupe GORE ainsi que des couteaux spéciaux sont disponibles sur demande.

### ATTENTION

Avant la compression du joint, tout contact avec de l'huile ou des matières grasses doit être évité.



2.4 Retirer le film de protection de l'adhésif au fur et à mesure du déroulement du joint pour éviter le dépôt de poussière sur l'adhésif au cours de l'installation. Appuyer ensuite fermement sur le joint sur la surface à étancher (figure 3). Nous vous recommandons de mener cette opération à deux.

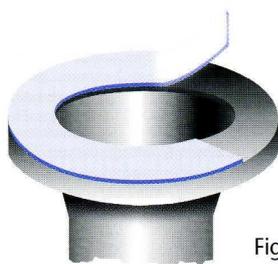


Figure 3

2.5 Faire la jonction sur la première extrémité en biseau et couper l'excédent de matière de façon à obtenir une épaisseur totale égale à environ 120% de l'épaisseur du joint initial (figure 4).

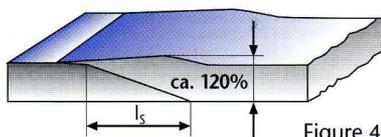


Figure 4

### ATTENTION

Lors de l'utilisation de la technique de coupe en biseau, ne pas se soucier de l'épaisseur du joint mais s'assurer d'une coupe nette.

### Superposition des épaisseurs pour des irrégularités supérieures à 1 mm

- Couper le joint additionnel à la bonne longueur. Les longueurs supplémentaires doivent dépasser de 4 cm de chaque côté de la longueur à compenser (voir figure 5).
- Les deux extrémités de la surcouche sont ensuite coupées en biseau (voir paragraphe 2.3).

c) Les longueurs additionnelles sont ensuite superposées sur le joint initial, le nombre de couches dépendant de la valeur des irrégularités de la bride (voir figure 5).

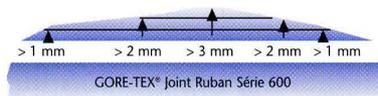


Figure 5

### ATTENTION

En présence d'équipements de larges diamètres ou d'équipements déformés, spécialement pour les colonnes en acier émaillé, nous recommandons d'inspecter très soigneusement les écarts entre les surfaces de brides. Informations détaillées disponibles sur demande.

## 3. Serrage

- Afin d'appliquer le couple de serrage souhaité le plus précisément possible, les boulons doivent être propres et bien lubrifiés. La valeur maximale doit être atteinte en 4 étapes en étoile (augmentation de 25% de la valeur à chaque passe). Utiliser uniquement des clés dynamométriques.
- Puis continuer à serrer les boulons l'un après l'autre sur toute la circonférence jusqu'à ce que le couple de serrage maximum ait été appliqué sur tous les boulons et que cette valeur soit conservée.

### ATTENTION

Respecter impérativement les recommandations de serrage des fabricants des appareils.

3.3 Si l'appareil n'est pas remis en service immédiatement après l'intervention, il est conseillé de vérifier une nouvelle fois le couple de serrage avant le redémarrage et de procéder à des ajustements si nécessaire.

## 4. Resserrage

Les boulons sont resserrés une fois le premier cycle de température terminé en respectant les couples de serrage recommandés par le fabricant de l'appareil. Cette opération doit avoir lieu uniquement après le refroidissement de la bride à température ambiante.

Soumettre l'équipement à un cycle de température et procéder à un resserrage si possible avant sa remise en service. Nous vous recommandons également de regarder notre vidéo sur les instructions de montage du joint ruban GORE-TEX® Série 600 et de lire nos instructions spéciales d'installation pour les colonnes en acier émaillé et les brides présentant d'importantes irrégularités > 4 mm.

### REMARQUE

- Certains fabricants déterminent différents couples de serrage, par exemple pour les joints jaquette en fonction du nombre d'inserts. Dans ce cas, utiliser toujours la valeur la plus haute pour les joints rubans GORE-TEX® Série 600.
- Alors que les joints jaquette ont une épaisseur résiduelle de 8 à 10 mm après compression, l'épaisseur des joints rubans GORE-TEX® Série 600 est égale à seulement 1/3 de cette valeur une fois comprimés. C'est pour cette raison que lorsque vous passez d'un joint jaquette à un joint ruban GORE-TEX® Série 600, il est important de vérifier la course minimale des boulons. Si les boulons sont trop gros, le joint ne pourra pas être suffisamment comprimé.

Pour toute information complémentaire concernant l'installation de nos joints ou nos joints en général, appelez-nous au +33 (0)1 60 79 60 79.

Distributeur officiel:



Creative Technologies  
Worldwide

W. L. GORE & ASSOCIÉS S.A.R.L. - Z.I. de Saint-Guénault - 4, Rue Jean-Mermoz - 91031 Evry Cedex - France  
www.gore.com/sealants - Tel: +33 (0)1 60 79 60 79 - Fax: +33 (0)1 60 77 56 50 - eMail: IPDFrance@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH - Wernher-von-Braun-Straße 18 - D-85640 Putzbrunn - Germany  
www.gore.com/sealants - Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 - Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 - eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road, PO Box 1010 - Elkton, MD 21921 - USA  
www.gore.com/sealants - Tel: +1 410-392-3200 - Fax: +1 410-506-8445 - eMail: info@wlgore.com

Toutes les caractéristiques produit mentionnées sur ce feuillet ont été déterminées dans des conditions idéales d'utilisation. Les performances du produit dépendront des conditions réelles de fonctionnement et du respect de nos instructions de montage. Pour l'obtention d'un résultat optimal, nous vous remercions de communiquer tous les paramètres d'application à votre ingénieur local qui vous conseillera.

© GORE, GORE-TEX, Sealing with Certainty et les design sont des marques déposées de W. L. GORE & Associates, Inc. Les spécifications sont susceptibles de modification.



# Les raccords

## SYMETRIQUES

Conforme à la norme NF. E 29 572



### DEMI-RACCORDS SANS VERROU\* :

Fileté MALE



Fileté FEMELLE



Option : Existe aussi en version à souder ou pour coquilles.

Diamètre (pas gaz)	15	20	25	32	40	50	65	80	100
--------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

### DEMI-RACCORDS AVEC VERROU\* :

MALE Fileté Gaz



FEMELLE (tar.)



ANNELE



ANNELE REDUITE



Option : Existe aussi en version à souder ou pour coquilles.

Diamètre (pas gaz)	15	20	25	32	40	50	65	80	100
--------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

### DEMI-RACCORDS AVEC VERROU SANS OREILLES\* :

FEMELLE (Taraudé Gaz)



MALE (Fileté Gaz)



Diamètre (pas gaz)	50	60	80	100
--------------------	----	----	----	-----

Option : Existe aussi en version à souder.

### BOUCHONS\* :

Avec Verrou



Simplifié



Option : Existe aussi en version Cadernac-sable.

Diamètres Verrou			40	50	65	80	100	150
Diamètres Simplifié	25	32	40	50	65	80		

### JONCTION DOUBLE AVEC VERROU\* :

Dimensions disponibles (entrée/sortie en mm)

32/20	32/25	40/20	40/25	40/32	50/20	50/25	50/32	50/40	65/20	65/25	65/32
65/40	65/50	80/40	80/50	80/65	90/80	100/40	100/50	100/65	100/80	100/90	150/80



### CLES TRICOISES :



Tailles disponibles

20 à 65	80 à 100	90 à 100 (retrouvé)
---------	----------	---------------------

(\*) MATIERES DISPONIBLES : BRONZE, ALUMINIUM, INOX, POLYPROPYLENE

JOINTS D'ETANCHEITE : NBR, EPDM blanc, FPM, PTFE

Documentation complète sur demande

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.



## GAMME PREVOST Sur commande



### Série ISC et IRP Raccords rapides pour Air Comprimé

Raccords rapides pneumatiques de sécurité anti-fouet  
Compacts et légers.

Compatibles profils ISO 6150 série B : ISC 06 – 08

Compatibles profils ISO 6150 série C : CSC 06 - 08

Un coup de pouce qui change tout !

Une première poussée sur le bouton permet la décompression instantanée

Une deuxième poussée permet une déconnexion immédiate.

COUPLEURS		DN	Référence	Raccordement	Long. (mm)	Ø (mm)	Hexa- gone	CODE
Raccord fileté mâle cylindrique		6	ISC 061 151 ISC 061 152 ISC 061 153	BSP 1/4" BSP 3/8" BSP 1/2"	79,5 79,5 81,5	28,0 28,0 28,0	23 23 23	
Raccord taraudé femelle		6	ISC 061 101 ISC 061 102 ISC 061 103	BSP 1/4" BSP 3/8" BSP 1/2"	71,5 79,5 82,5	28,0 28,0 28,0	23 23 23	
EMBOUTS		DN	Référence	Raccordement	Long. (mm)	Ø (mm)	Hexa- gone	CODE
Embout taraudé femelle		6	IRP 066 101 IRP 066 102	BSP 1/4" BSP 3/8"	41,0 45,0	- -	17 21	
Embout fileté mâle conique		6	IRP 066 151 IRP 066 152	BSP 1/4" prétéflonné BSP 3/8" prétéflonné	43,0 45,0	- -	14 17	
Embout pour flexibles		6	IRP 066 806 IRP 066 808 IRP 066 810	Ø 6-7 mm Ø 8 mm Ø 9 - 10 mm	54 56 56	- - -	- - -	
JONCTIONS			Référence	Raccordement pour tuyau	Long. (mm)	Ø (mm)	Hexa- gone	CODE
Jonction filetage conique mâle			JFT 1406 JFT 1408 JFT 1410	BSP 1/4" Ø 6 BSP 1/4" Ø 8 BSP 1/4" Ø 10	44,0 44,0 44,0	- - -	14 14 14	
SOUFFLETTES					Long.	Poids	P.S	CODE
Soufflette 27102 buse métallique : Ø 3 x 6 6 bars – 23N/m³/h					200	110gr	10 bar	
Soufflette FORCE 3 Encliquetable  A monter sur raccords ISC 06					104	85gr	16 bar	



## RACCORDS RAPIDES EN ALU

Les raccords rapides permettent d'éliminer les ergots ou les filetages pour offrir une connexion instantanée. La connexion se fait par simple pression du coupleur sur l'adaptateur en abaissant les cames des deux côtés du coupleur. Livrés avec joint BUNA et sur demande, avec joints néoprène, téflon ou viton.

Filetage gaz. Sur demande, filetage NPT.

Pression de Service : 18 bar jusqu'au 50x60 – 10 bar pour le 66x76 – 9 bar pour le 80x90 – 7 bar pour le 102x114

Existent en bronze, inox et polypropylène : **sur demande**

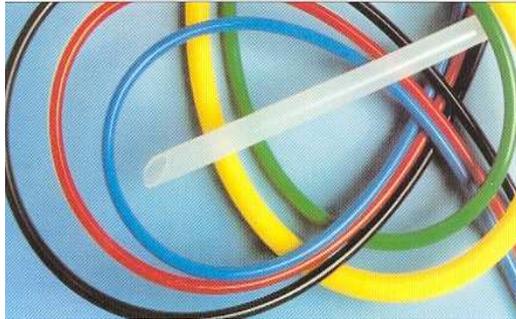
	Ø (mm)	Filetage	CODE ALU		Ø (mm)	Filetage
<b>ADAPTATEUR FEMELLE</b>  	15	15x21		<b>COUPLEUR MÂLE</b>  		
	20	20x27			20	20x27
	25	26x34			25	26x34
	32	33x42			32	33x42
	40	40x49			40	40x49
	50	50x60			50	50x60
	65	66x76			65	66x76
80	80x90		80	80x90		
100	102x114		100	102x114		
<b>ADAPTATEUR MÂLE</b>  	15	15x21		<b>COUPLEUR A QUEUE CRANTEE</b>  		Ø sur cran
	20	20x27			15	15
	25	26x34			20	21,5
	32	33x42			25	27,4
	40	40x49			32	34,1
	50	50x60			40	40,5
	65	66x76			50	53,2
80	80x90		65	66,7		
100	102x114		80	79,4		
			100	102		
<b>ADAPTATEUR A QUEUE CRANTEE</b>  	15	Ø sur cran 15		<b>BOUCHON FEMELLE</b>  		15x21
	20	21,5			15	15x21
	25	27,4			20	20x27
	32	34,1			25	26x34
	40	40,5			32	33x42
	50	53,2			40	40x49
	65	66,7			50	50x60
80	79,4		65	66x76		
100	102		80	80x90		
			100	102x114		
<b>COUPLEUR FEMELLE</b>  	15	15x21		<b>BOUCHON MALE</b>  		15x21
	20	20x27			15	15x21
	25	26x34			20	20x27
	32	33x42			25	26x34
	40	40x49			32	33x42
	50	50x60			40	40x49
	65	66x76			50	50x60
80	80x90		65	66x76		
100	102x114		80	80x90		
			100	102x114		



## VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE

## RACCORDS POUR AIR COMPRIE EN LAITON

	<b>VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR</b> Femelle/Femelle Joint PTFE (PS 20 Bars)	* Ø 8X13 * Ø 12X17 * Ø 15X21 * Ø 20X27 * Ø 26X34 * Ø 33X42 * Ø 40X49 * Ø 50X60 Ø 66X76 Ø 80X90		<b>1/2 RACCORD EXPRESS</b> Sur cannelure sans joint	Ø 6 Ø 7 Ø 8 Ø 9 Ø 11 Ø 13 Ø 16 Ø 19 Ø 22 Ø 25 Ø 30				
	<b>VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR</b> Femelle/Femelle Joint PTFE (PS 20 Bars) A purge	Ø 15X21 Ø 20X27 Ø 26X34 Ø 33X42 Ø 40X49 Ø 50X60			<b>BOITE EXPRESS MALE</b> sans joint	8 x 13 12 x 17 15 x 21 20 x 27 26 x 34 33 x 42			
	<b>VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR</b> Mâle/Femelle Joint PTFE (PS 20 Bars)	Ø 8X13 Ø 12X17 Ø 15X21 Ø 20X27 Ø 26X34				<b>BOITE EXPRESS FEMELLE</b> sans joint	8 x 13 12 x 17 15 x 21 20 x 27 26 x 34 33 x 42		
	<b>VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR</b> Mâle/Mâle Joint PTFE (PS 20 Bars) A purge	Ø 20X27 Ø 26X34					<b>BOUCHON EXPRESS</b> sans joint		
	<b>VANNE A BOISSEAU SPHERIQUE A PASSAGE INTEGRAL 1/4 DE TOUR</b> Mâle/Mâle Joint PTFE (PS 20 Bars)	Ø 12X17 Ø 15X21 Ø 20X27 Ø 26X34						<b>COLLIER AIR COMPRIE</b>	N°17-9 N°20-11 N°23-13 N°26-16 N°29-19 N°32-22 N°36-25 N°38-25
	<b>RACCORDS* POUR PROJECTION BETON</b> Raccords en fonte malléable, zinguée, bichromatée, came de verrouillage en inox, pression de service 50 bars.								<b>1/2 RACCORD EXPRESS</b> sur cannelure sans joint avec collerette
			<b>JOINT AIR COMPRIE*</b> Caoutchouc ordinaire Caoutchouc hydrocarbure						
	<b>RACCORD A CAME ADAPTATEUR</b> mâle cannelé p/tuyau Ø int.25 101M25C p/tuyau Ø int.35 101M35C p/tuyau Ø int.50 101M50C		Ø 25 Ø 35 Ø 50						<b>RACCORD FEMELLE FILETE FEMELLE</b> 101F25F1 25 x 1" 101F35F1 35 x 1" 101F50F2 50 x 2"
			<b>RACCORD A CAME COUPLEUR</b> cannelé p/tuyau Ø int.25 101F25C p/tuyau Ø int.35 101F35C p/tuyau Ø int.50 101F50C		Ø 25 Ø 35 Ø 50				<b>JOINT DE RACCORD</b> 101J25 25 101J35 35 101J50 50
			<b>REDUCTION MALE</b> 101R3525 25 x 35 101R5035 50 x 35			<b>JOINT DE COLLIER</b> mâle-femelle 206.S.100 100 206.S.125 125 206.S.150 150 206.S.180 180			
			<b>RACCORD MALE FILETE FEMELLE</b> 101M25F1 25 x 1" 101M35F1 35 x 1" 101M50F2 50 x 2"		<b>GOUPILLE ET LEVIER</b> goupille et levier à came 101LEVA 6 x 40 levier à came 101G640R 6 x 30 goupille roulée 101G630R Anneau 01698				



## TUYAU RILSAN

**Utilisation:** Transfert de fluides hydrauliques, chimiques, et lubrifiants ainsi que de l'eau et de l'air pour les circuits pneumatiques.

**Tube** sans renfort, calibré, en polyamide de plusieurs couleurs (naturel, rouge, jaune, noir, vert et bleu)

**T°C :** -40°C à +80°C

Libellé	Di x De	P.S (bar) à 20°C	Long. ML
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	2,7 x 4	25	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	2,7 x 4	25	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	2,7 x 4	25	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	2 x 4	35	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	2 x 4	35	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	2 x 4	35	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	4 x 6	15	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	4 x 6	15	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	4 x 6	15	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	5 x 7	19	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	5 x 7	19	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	5 x 7	19	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	6 x 8	17	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	6 x 8	17	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	6 x 8	17	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	8 x 10	17	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	8 x 10	17	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	8 x 10	17	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	10 x 12	13	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	10 x 12	13	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	10 x 12	13	100
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	12 x 14	13	25
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	12 x 14	13	50
TUYAU RILSAN TRANSLUCIDE	12 x 14	13	100



## TUYAU CRISTAL ARMÉ

Utilisation : Transfert de liquides alimentaires sauf alcool > à 15°, d'air, d'eau et de produits divers non agressifs  
Tuyau PVC transparent souple azuré, armé textile avec un tube alimentaire agréé FDA.

Existe aussi en version bleu ou rouge

T° - 20°C à +60°C PLNE = PS x 3 .

Libellé Tuyau nu	Ø int x ext	P.S (bar) à 20°C	Long. ml
TUYAU CRISTAL ARME	4 X 8	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	4 X 8	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	6 X 11	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	6 X 11	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	8 X 13	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	8 X 13	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	9 X 15	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	9 X 15	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	10 X 16	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	10 X 16	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	12 X 18	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	12 X 18	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	15 X 23	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	15 X 23	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	16 X 22	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	16 X 22	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	19 X 26	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	19 X 26	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	19 X 27	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	19 X 27	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	20 X 28	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	20 X 28	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	25 X 34	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	25 X 34	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	30 X 40	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	30 X 40	12	25
TUYAU CRISTAL ARME	38 X 48	10	25
TUYAU CRISTAL ARME	40 X 52	10	25
TUYAU CRISTAL ARME	50 X 64	8	25
TUYAU CRISTAL ARME	6 X 12	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	6 X 12	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	8 X 14	15	25
TUYAU CRISTAL ARME	8 X 14	15	50
TUYAU CRISTAL ARME	32 X 42	12	25
TUYAU CRISTAL ARME	32 X 42	12	50



## TUYAU PVC ARME

**Utilisation:** convient pour le transfert d'eau de toutes natures : arrosage jardin, parc, municipalités etc...

**Tuyau** de refoulement d'eau

**Renforcement:** Armature en fibre textile tricotée anti-vrille - Tube intérieur noir - Revêtement jaune opaque.

PLNE D15 et D19 : 25 bar D25 : 17 bars

Libellé	DN	P.S (bar) à 20°C	Long. MI
TUY ARR PVC JAUNE	15	12	25
TUY ARR PVC JAUNE	15	12	50
TUY ARR PVC JAUNE	19	12	25
TUY ARR PVC JAUNE	19	12	50
TUY ARR PVC JAUNE	25	12	25
TUY ARR PVC JAUNE	25	12	50

Existe jusqu'au D50



## TUYAU PVC ARME

**Utilisation:** convient pour le transfert d'eau de toutes natures : arrosage jardin, parc, municipalités etc...

**Tuyau** de refoulement d'eau

**Renforcement:** Armature en fibre textile tricotée anti-vrille - **Tube** intérieur noir - **Revêtement** vert translucide avec une bande jaune

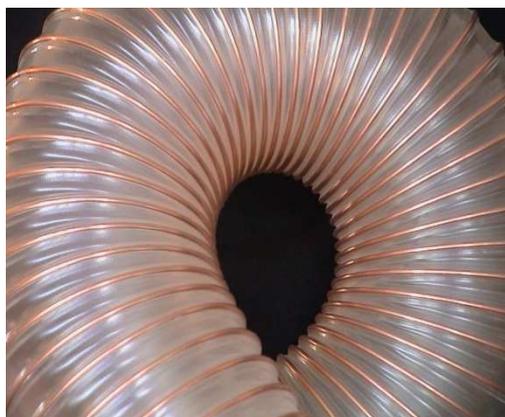
Libellé	DN	P.S (bar) à 20°C	Long. MI
TUY ARR PVC VERT	15	10	25
TUY ARR PVC VERT	15	10	50
TUY ARR PVC VERT	19	10	25
TUY ARR PVC VERT	19	10	50



# GAINES PU



## GAINES PU SPIRE METAL



**Utilisation** : gaine en PU très flexible pour ventilation, fumées, poussières, fibres textiles, grains et granulés.

**Tuyau** avec une couche de PU de 0,6mm, transparent avec une spirale en acier cuivré.

La spirale est recouverte à l'extérieur avec du PVC rigide, afin de réduire le coefficient de frottement externe.

Paroi interne lisse et légèrement ondulée pour réduire au maximum les pertes de charge.

Bonne résistance à l'abrasion, l'huile et la graisse, les conditions atmosphériques.

T° -40°C à +90°C. Rayon de courbure env. 0,8 x le dia mètre intérieur

Libellé	Ø int. (±2%)	Vide m d'eau	Lg en ml
Gaine PU SP Metal	25	3	10
Gaine PU SP Metal	30	3	10
Gaine PU SP Metal	35	3	10
Gaine PU SP Metal	40	3	10
Gaine PU SP Metal	45	3	10
Gaine PU SP Metal	50	3	10
Gaine PU SP Metal	60	3	10
Gaine PU SP Metal	70	2,5	10
Gaine PU SP Metal	75	2,5	10
Gaine PU SP Metal	80	2,5	10
Gaine PU SP Metal	90	2,5	10
Gaine PU SP Metal	100	2,5	10
Gaine PU SP Metal	110	2,5	10
Gaine PU SP Metal	120	2,5	10
Gaine PU SP Metal	125	2,5	10
Gaine PU SP Metal	130	1,2	10
Gaine PU SP Metal	140	1,2	10
Gaine PU SP Metal	150	1,2	10
Gaine PU SP Metal	160	1	10
Gaine PU SP Metal	180	0,5	10
Gaine PU SP Metal	200	0,5	10
Gaine PU SP Metal	250	0,3	10

\* articles non stockés, sur demande



Il existe de nombreux domaines d'applications pour les gaines. Quelque soit votre cahier des charges, n'hésitez pas à nous consulter, nous trouverons la solution à votre problème.

	Gaines caoutchouc
	Gaines PU paroi mince
	Gaines PU paroi épaisse pour applications sévères
	Gaines pour soudage – désamiantage – moyennes et hautes températures – industrie chimique
	Gaines Air Chaud
	Gaines pour gaz d'échappement
	Raccords pour gaines PU
	Colliers pour gaines spiralées

Sur demande



# LAMELLES EN PVC

## LANIERES PVC

Chiffrage de portes complètes sur simple demande

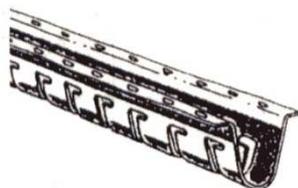
Lanières translucides en PVC pour portes souples.

**Autres couleurs sur demande.**

largeur en mm	Epaisseur en mm	Unité de vente
190	2	Le ml
300	3	Le ml
380	4	Le ml
400	4	Le ml



Fer de suspension pour la conception  
de portes à lanière



## SYSTEME ACCROCHEMATIQUE

	largeur en mm	Unité de vente
Module	1000	Un
Crochets	190	Un

## LANIERES PVC ALIMENTAIRES

Par leur faible épaisseur, elles permettent un accès facile et une clarté incomparable tout en gardant une température constante.

**Sur demande.**



## LANIERES PVC SPECIAL SOUDURE

Pour une protection de l'entourage à 90% des UV issues des éclairs de soudure.

**Sur demande**



## PLAQUES PMMA

Plaque acrylique transparente appelée aussi Plexiglas, utilisée comme **garde-corps, pare vent, vitrage et dans certaines pièces industrielles.**

Formage à chaud. Isolation thermique : 0,17 W/m<sup>°</sup>

Résistance à la traction : 65 à 75 N/mm<sup>2</sup> - Coefficient de dilatation linéaire 3mm/m.

PMMA EXTRUDE Excellente aptitude au thermoformage	Epaisseur en mm	Coloris	densité	Unité de vente	
format 1,525 m x 2,030m Ou format 3,050 m x 2,030m	2	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
	3	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
	4	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
	5	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
	6	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
	8	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
format 1,525 m x 2,030m ou format 3,050 m x 2,030m	10	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
	PMMA COULE Transmission lumineuse 92% Haute résistance aux U.V.	Epaisseur en mm	Coloris	densité	Unité de vente
	format 1,525 m x 2,030m ou format 3,050 m x 2,030m	2	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>
		3	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>
		4	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>
		5	transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>
6		transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
8		transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
10		transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
12		transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
15		transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	
20		transparent	1,18	Le m <sup>2</sup>	

## PLAQUES PC

Plaque polycarbonate transparente, appelée aussi Macrolon et Lexan, utilisée comme **vitrage de sécurité, pare-balle, etc...**

Cintrable à froid

Excellent comportement au feu



POLYCARBONATE Très haute résistance aux chocs.	Epaisseur en mm	Coloris	densité	Unité de vente
format 3,000 m x 2,050m Ou format 2,500 m x 2,050m (sur demande)	2	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>
	3	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>
	4	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>
	5	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>
	6	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>
	8	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>
	10	transparent	1,20	Le m <sup>2</sup>



## PLAQUES PVC

Découpe possible à vos dimensions sur demande .

PLAQUES PVC	Epaisseur en mm	Coloris	densité	Unité de vente
format 3,000 m x 1,500 m	2	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	3	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	4	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	5	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	6	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	8	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
format 2,000 m x 1,000 m	2	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	3	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	4	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	5	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	6	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	8	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
	10	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>
12	gris	1,50	Le m <sup>2</sup>	
PLAQUES PVC ALIMENTAIRES	Epaisseur en mm	Coloris	densité	Unité de vente
format 3,000 m x 1,500 m	2	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	3	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	4	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	5	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	8	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
format 2,000 m x 1,000 m	2	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	3	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	4	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	5	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	6	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
	10	ivoire	1,50	Le m <sup>2</sup>
PLAQUES PVC	Epaisseur en mm	Coloris	densité	Unité de vente
format 2,000 m x 1,000m	6	transparent	1,50	Le m <sup>2</sup>
	8	transparent	1,50	Le m <sup>2</sup>
	10	transparent	1,50	Le m <sup>2</sup>
	12	transparent	1,50	Le m <sup>2</sup>

**PLAQUES AUTRES COLORIS ; PLAQUES DE POLYMETACRYLATE DE METHYLE, POLYTETRA-FLUORETHYLENE, PTFE ; TUBES PMMA, TUBES PVC, TUBES PA6 et PA6.6 ; PROFILS PMMA et PVC : NOUS CONSULTER**